

BITTE BEACHTEN:

Die in diesem Katalog angegebenen Preise sind aus dem Jahr 2020 und nicht mehr aktuell.



PKD- & CVD- WENDESCHNEIDPLATTEN

Für wirtschaftlichste Drehbearbeitungen

QUALITÄTSWERKZEUG

MADE IN GERMANY

www.kempf.tools/P2020PKDWSP

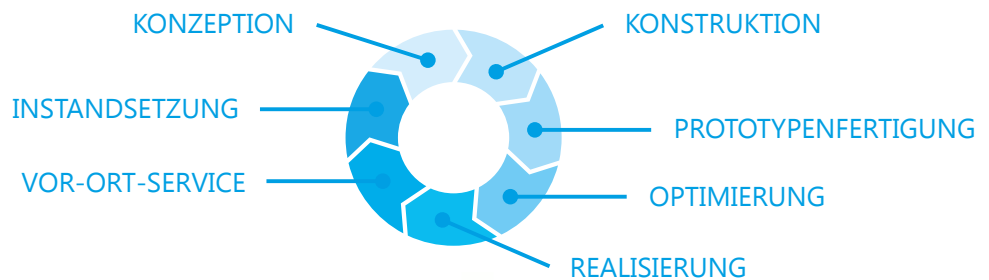


KEMPF-SONDERWERKZEUGE FÜR FAST JEDEN EINSATZZWECK

QUALITÄTSWERKZEUG

MADE IN GERMANY

Bei komplexen Anwendungen stoßen standardisierte Werkzeuge schnell an ihre Grenzen. Sollte es für Ihre spezielle Anwendung keine passende Lösung mit Standardwerkzeugen geben, dann entwickeln wir für Sie ein individuelles Sonderwerkzeug - und das zuverlässig, schnell und kostengünstig.



INHALT

EINFÜHRUNG

PKD EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNGSGEBIETE & RICHTWERTE 05

SCHNEIDKANTEN-AUSFÜHRUNGEN 06-07

ISO-CODE FÜR WENDESCHNEIDPLATTEN 08-09

PKD WENDESCHNEIDPLATTEN

PKD FORM C



C CGT
C CGW
C NGA
C PGT
C PGW

ECKEN BESTÜCKT	LÄNGS BESTÜCKT	VOLLFLÄCHIG BESTÜCKT
Seite 10		
Seite 10	Seite 11	
Seite 11		
Seite 12		
Seite 12	Seite 13	Seite 13

10-13

PKD FORM D

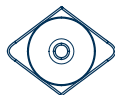


D CGT
D CGW
D NGA
D PGT
D PGW

Seite 14	Seite 14	
Seite 15		
Seite 15		
Seite 16	Seite 16	
Seite 16		

14-16

PKD FORM E



E CGT
E CGW
E PGT
E PGW

Seite 17		
Seite 17		
Seite 17		
Seite 18		Seite 18

17-18

PKD FORM R



R CGW
R PGN
R PGW

		Seite 19
		Seite 19
		Seite 19

19

PKD FORM S



S CGT
S CGW
S NGA
S NGN
S PGN
S PGT
S PGW

Seite 20		
Seite 20	Seite 20	
Seite 21		
Seite 21		
Seite 21		
Seite 22		
Seite 22	Seite 22	

20

INHALT

PKD WENDESCHNEIDPLATTEN

PKD FORM T



T CGT
T CGW
T NGA
T NGN
T PGN
T PGT
T PGW

ECKEN BESTÜCKT	LÄNGS BESTÜCKT	VOLLFLÄCHIG BESTÜCKT
Seite 23		
Seite 23	Seite 24	Seite 24
Seite 25		
Seite 25		
Seite 25		
Seite 26		
Seite 26	Seite 27	Seite 27

23-27

PKD FORM V

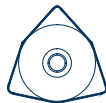


V BGT
V BGW
V CGT
V CGW
V NGA

Seite 28	Seite 28	
Seite 28		
Seite 29	Seite 29	
Seite 30		
Seite 30		

28-30

PKD FORM W



W CGW
W NGA
W PGW

Seite 31		
Seite 31		
Seite 31		

31

CVD EIGENSCHAFTEN & ANWENDUNGSGEBIETE

32

CVD WENDESCHNEIDPLATTEN

CVD FORM C



C CGT
C CGW

ECKEN BESTÜCKT	LÄNGS BESTÜCKT	VOLLFLÄCHIG BESTÜCKT
Seite 33		
Seite 33		

33

CVD FORM D



D CGT
D CGW

Seite 34		
Seite 34		

34

CVD FORM V



V CGT
V CGW

Seite 35		
Seite 35		

35

PKD

EIGENSCHAFTEN

PKD steht für "Polykristalliner Diamant". Dieser verfügt über eine Härte, die der eines monokristallinen Diamanten sehr nahe kommt und die zwei- bis dreifach höher ist als die Härte von Hartmetall. In der Abriebfestigkeit übertrifft PKD das Hartmetall um das Hundertfache.

Polykristalline Einsätze und Wendeplatten werden in einem komplexen Hochdruck-Hochtemperaturverfahren hergestellt. Die Diamantschicht der PKD-Rohlinge wird dabei vollständig mit dem Hartmetallsubstrat verbunden und die Schneidschicht dadurch zusätzlich mechanisch unterstützt.

Dies wiederum erhöht die Schlagfestigkeit und erleichtert das Auflöten auf das Werkzeug. PKD-Diamanteinsätze sorgen für hohe Zerspanungsraten und konstant hohe Oberflächengüten beim Bohren, Fräsen und Drehen. Die polykristalline Diamantschicht ist äußerst wärmeleitfähig und leitet dadurch potenziell schädliche Hitze vom Werkstück ab.

ANWENDUNGSGEBIETE

PKD-Einsätze kommen bevorzugt in der Serienfertigung von Werkstücken aus Nichteisenmetallen und Kunststoffen zur Anwendung. Dabei kommen die besonderen Eigenschaften dieses Schneidstoffes äußerst produktivitätssteigernd zur Geltung. PKD-Diamanteinsätze werden grundsätzlich in drei verschiedenen Körnungen hergestellt. Die Wahl der Körnung für den zu bearbeitenden Werkstoff hat direkten Einfluss auf die Oberfläche und die Standzeit der PKD-Werkzeuge.

RICHTWERTE

Kempf Qualität	Merkmale	Anwendung
PKD 1	grobe Körnung	Drehen und Fräsen von Aluminium mit über 12% Siliziumanteil und Nichteisenmetallen
PKD 2	mittlere Körnung	Drehen und Fräsen von Aluminium- und Kupferlegierungen mit unter 12% Siliziumanteil sowie faserverstärkten Kunststoffen.
PKD 3	feine Körnung	Bei sehr hohen Anforderungen an die Werkstückoberflächengüte

Werkstoffgruppe	Bearbeitung	Schnittgeschwindigkeit v_c	Spantiefe a_p	Vorschub f	Empfohlene Sorte		
		m/min	mm	mm/U	PKD 1	PKD 2	PKD 3
Aluminiumlegierungen, Aluminium (Si < 12%) Aluguss und Formguss	Vordrehen Fertigdrehen Fräsen	1000-3000 1000-3000 1500-3500	0,1 - 3,0 0,05 - 0,8 0,1 - 2,5	0,1 - 0,4 0,03 - 0,2 0,05 - 0,3	• • •	• • •	•
hoch siliziumhaltiges Aluminium (Si > 12%)	Vordrehen Fertigdrehen Fräsen	200-700 200-700 400-900	0,1 - 2,5 0,05 - 0,8 0,1 - 2,0	0,1 - 0,4 0,03 - 0,2 0,05 - 0,3	• • •	• • •	
Kupferlegierungen, Bronze, Messing, Weißblech, Kupfer, Zinklegierungen, Magnesiumlegierungen	Vordrehen Fertigdrehen Fräsen	600-1000 700-1200 700-1200	0,5 - 2,0 0,05 - 0,5 0,1 - 2,5	0,1 - 0,4 0,05 - 0,4 0,1 - 0,3	• • •	• • •	•
Hartgummi, Glas, Kunststoffe, Keramik, Graphit, PVC, PA, PE, GFK, CFK	Vordrehen Fertigdrehen Fräsen	80-1000 80-1500 200-1000	0,1 - 2,0 0,1 - 2,0 0,1 - 2,0	0,1 - 0,4 0,05 - 0,3 0,1 - 0,3	• • •	• • •	
Holzverbundwerkstoffe	Sägen Fräsen	2000-5000 2000-5000		0,05 - 1,0 0,05 - 1,0		•	•



SCHNEIDKANTEN-AUSFÜHRUNGEN

Unsere PKD-Wendeplatten liefern wir standardmäßig in Kempf-Qualität PKD2 (= mittlere Körnung) sowie mit Schneidkantenausführung F (= scharfkantig). Andere PKD-Qualitäten oder Schneidkantenausführungen sind auf Anfrage kurzfristig lieferbar.

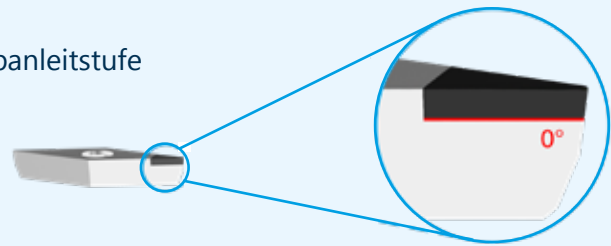
Der positive Spanwinkel (bei Wendeplatten Typ XXXT) kann sowohl durch positive Anstellung des PKD als auch durch die gelaserte Spanleitstufe erreicht werden.

SPANWINKEL

NEUTRALER SPANWINKEL = XXXW

durch neutrale PKD-Anstellung / ohne gelaserte Spanleitstufe

Beispiel: VCGW 130302 F PKD2



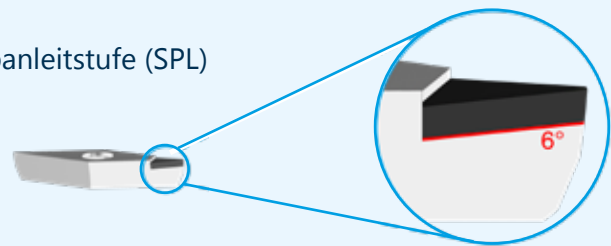
POSITIVER SPANWINKEL = XXXT

durch positive PKD-Anstellung / ohne gelaserte Spanleitstufe (SPL)

Beispiel: VCGT 130302 F PKD2

oder durch gelaserte Spanleitstufe (SPL)

Beispiel: VCGT 130302 F PKD2 SPL-F

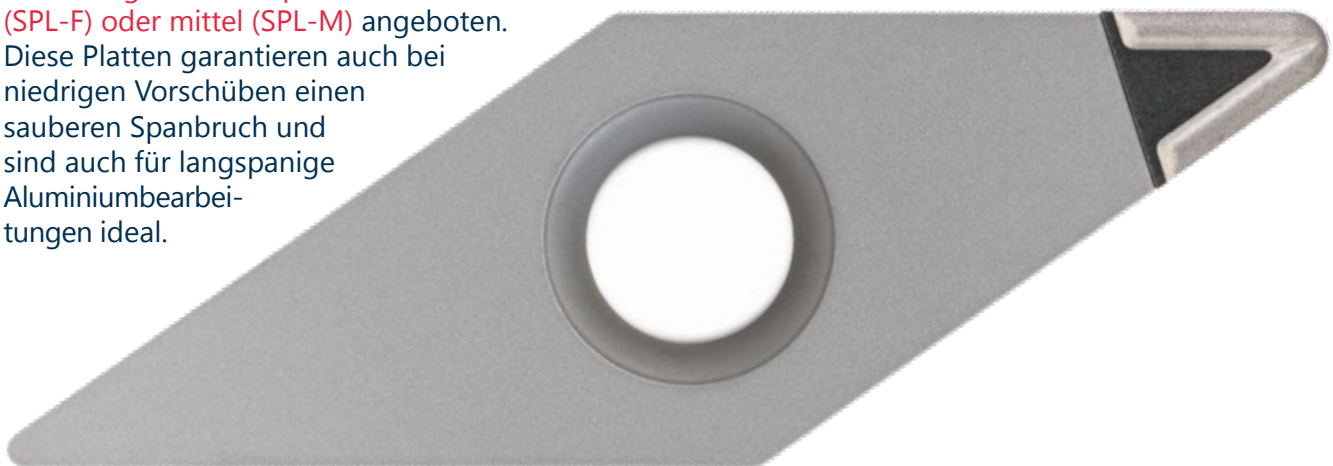


WENDESCHNEIDPLATTEN MIT GELASERTER SPANLEITSTUFE



Einige unserer Wendeschnidplatten werden auch mit gelaserten Spanleitstufen in fein (SPL-F) oder mittel (SPL-M) angeboten.

Diese Platten garantieren auch bei niedrigen Vorschüben einen sauberen Spanbruch und sind auch für langspanige Aluminiumbearbeitungen ideal.

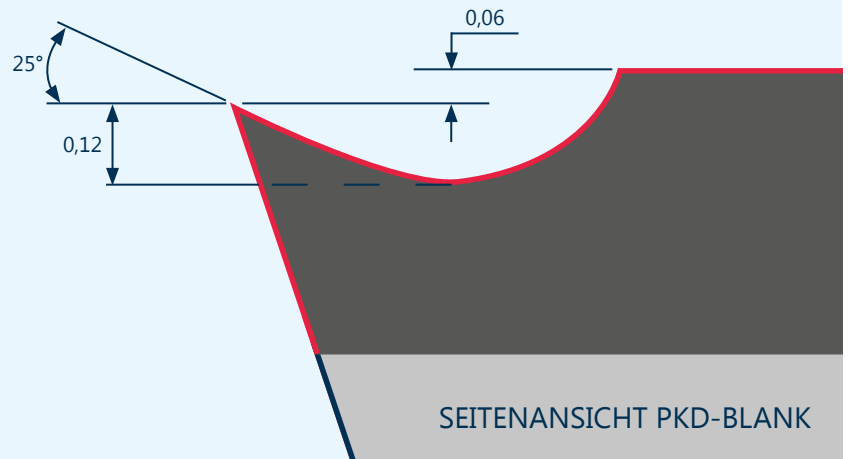
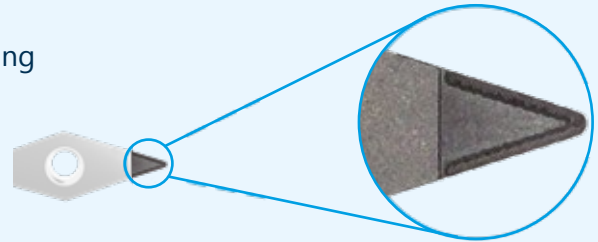


GELASERTE SPANLEITSTUFEN

SPANLEITSTUFE - FEIN = SPL-F

Gelaserte Spanleitstufe (fein) für die Feinstbearbeitung von NE-Metallen (Schlichtvorgänge)

Beispiel: VCGT 130302 F PKD2 **SPL-F**



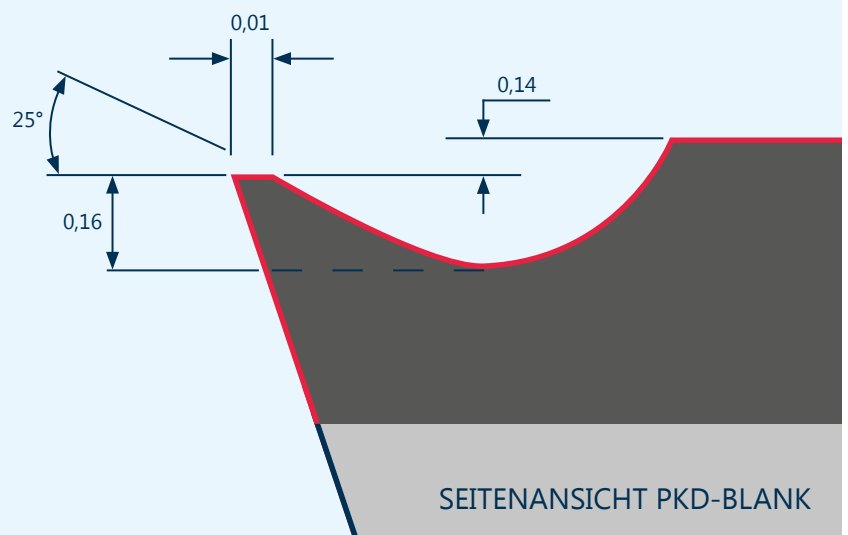
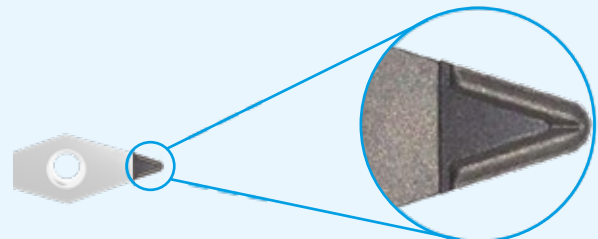
Dieser Platten-Typ ist auf folgenden Seiten auffindbar:

C CGT Seite 10
D CGT Seite 14
T CGT Seite 23
V CGT Seite 29

SPANLEITSTUFE - MITTEL = SPL-M

Gelaserte Spanleitstufe (mittel) für die Bearbeitung von NE-Metallen (Schruppvorgänge)

Beispiel: VCGT 130302 F PKD2 **SPL-M**



Dieser Platten-Typ ist auf folgenden Seiten auffindbar:

C CGT Seite 10
D CGT Seite 14
T CGT Seite 23
V CGT Seite 29



ISO-CODE FÜR PKD-WENDESCHNEIDPLATTEN

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

C C G W 12 04 02 F PKD2 SPL-F LB R + m

Beispiel-Code

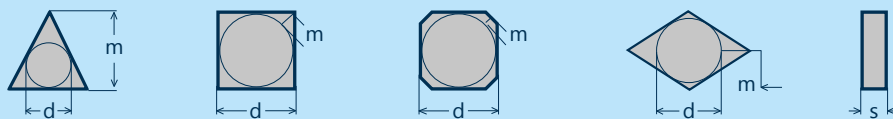
1 GRUNDFORM

A	B	C	D	E	H	K	L
85°	82°	80°	55°	75°		55°	
M	O	P	R	S	T	V	W
86°						35°	80°

2 FREIWINKEL

A	B	C	D	E	F	G	N	P	O
									weitere Freiwinkel
3°	5°	7°	15°	20°	25°	30°	10°	11°	

3 TOLERANZKLASSE



Toleranzangaben in mm						
	m	s (Dicke)	d		m	s (Dicke)
A	+/- 0,005	+/- 0,025	+/- 0,025	J	+/- 0,005	+/- 0,025
C	+/- 0,013	+/- 0,025	+/- 0,025	K	+/- 0,013	+/- 0,025
E	+/- 0,005	+/- 0,025	+/- 0,025	L	+/- 0,025	+/- 0,025
F	+/- 0,005	+/- 0,025	+/- 0,013	M	+/- 0,08 bis +/- 0,20*	+/- 0,130
G	+/- 0,025	+/- 0,130	+/- 0,025	N	+/- 0,08 bis +/- 0,20*	+/- 0,250
H	+/- 0,013	+/- 0,025	+/- 0,013	U	+/- 0,13 bis +/- 0,38*	+/- 0,130

*Die genaue Toleranz ist von der Plattengröße abhängig

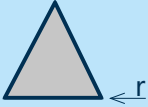
4 PLATTENTYP

A	N	T	W	X
				Zeichnung oder genaue Beschreibung erforderlich

5 SCHNEIDKANTENLÄNGE / PLATTENGRÖSSE

A,B,K	C,D,E,M,V	H	L	O	P	R
I	I	I	I	I	I	I
S	T	W				
I	I	I				

6	PLATTENDICKE		01	T1	02	T2	03	T3	04	05	06	07	09
			s = 1,59	s = 1,98	s = 2,38	s = 2,78	s = 3,18	s = 3,97	s = 4,76	s = 5,56	s = 6,35	s = 7,94	s = 9,52

7	ECKENRADIUS WÄHLEN		00	Rundplatte (Zoll)	08	r = 0,8mm
			M0	Rundplatte (metr.)	12	r = 1,2mm
			02	r = 0,2mm	16	r = 1,6mm
			04	r = 0,4mm	24	r = 2,4mm

8	SCHNEIDKANTENAUSFÜHRUNG		
			Standard bei PKD-Wendepplatten. Geringster Schneidendruck in Abhängigkeit des Keilwinkels.

9	SCHNEIDSTOFF		
	PKD1	grobe Körnung	Drehen und Fräsen von Aluminium mit über 12% Siliziumanteil und Nichtmetallen
	PKD2	mittlere Körnung (Standardsorte)	Drehen und Fräsen von Aluminium- und Kupferlegierungen mit unter 12% Siliziumanteil sowie faserverstärkten Kunststoffen.
	PKD3	feine Körnung	Bei sehr hohen Anforderungen an die Werkstückoberflächengüte
	CVD1	Standard-Sorte	Drehen abrasiver Nichteisenmetalle und Keramiken ohne Schlagbeanspruchung

10	SPANLEITSTUFE		
	SPL-F	Spanleitstufe „fein“	 Gelaserte Spanleitstufe (fein) für die Feinstbearbeitung von NE-Metallen bei Spandicken < 0,05mm
	SPL-M	Spanleitstufe „mittel“	 Gelaserte Spanleitstufe (mittel) für die Bearbeitung von NE-Metallen bei Spandicken > 0,05mm

11	BESTÜCKUNGSVARIANTEN					
	STANDARD (=keine Angabe)	ecken- bestückt		LB	längs- bestückt	
				FF	vollflächig bestückt (=fullface)	

12	SCHNEIDRICHTUNG					
	L	Schneidrichtung LINKS		R	Schneidrichtung RECHTS	
				N	Schneidrichtung NEUTRAL	

13	Schneidenlänge	(siehe Tabellenspalten bei den jeweiligen Wendeschneidplatten)
----	----------------	--

HINWEIS:

PKD-Wendeschneidplatten mit Mehrfachbestückung oder in jeglichen Sonderformen sind auf Wunsch als Sonderanfertigungen lieferbar. Bitte nehmen Sie hierzu Kontakt mit uns auf.



PKD WENDEPLATTEN FORM C

C CGT (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM:

80°

FREIWINKEL:

7°

PLATTENTYP:

POSITIVER
SPANWINKEL



CVD-
Version
Seite 33

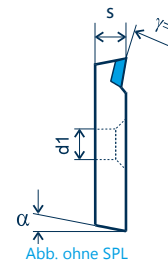
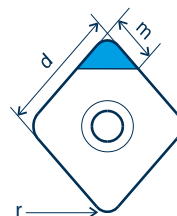


Abb. ohne SPL

Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt								
						m = 2,5 mm			m = 3,5 mm			m = 4,0 mm		
						ohne SPL	SPL-F*	SPL-M*	ohne SPL	SPL-F*	SPL-M*	ohne SPL	SPL-F*	SPL-M*
CCGT 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	38,20	38,20	29,20	44,70	44,70	-	-	-
CCGT 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	38,20	38,20	29,20	44,70	44,70	-	-	-
CCGT 080302	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	36,10	36,10	-	-	-	29,20	42,90	42,90
CCGT 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	36,10	36,10	-	-	-	29,20	42,90	42,90
CCGT 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	36,10	36,10	-	-	-	29,20	42,90	42,90
CCGT 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	7°	24,40	36,10	36,10	-	-	-	29,20	42,90	42,90
CCGT 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	7°	24,40	36,10	36,10	-	-	-	29,20	42,90	42,90
CCGT 090308	0,8	9,525	4,4	3,18	7°	24,40	36,10	36,10	-	-	-	29,20	42,90	42,90
CCGT 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	36,10	36,10	-	-	-	29,20	42,90	42,90
CCGT 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	36,10	36,10	-	-	-	29,20	42,90	42,90
CCGT 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	36,10	36,10	-	-	-	29,20	42,90	42,90
CCGT 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	7°	24,40	36,10	36,10	-	-	-	29,20	42,90	42,90
CCGT 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	24,40	36,10	36,10	-	-	-	29,20	42,90	42,90
CCGT 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	24,40	36,10	36,10	-	-	-	29,20	42,90	42,90

*Bitte Angaben auf Seite 7 beachten

C CGW (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM:

80°

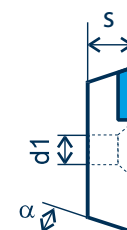
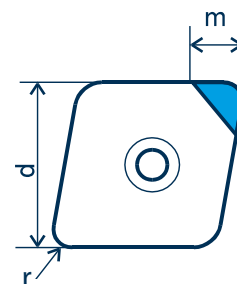
FREIWINKEL:

7°

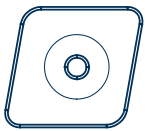
PLATTENTYP:

NEUTRALER
SPANWINKEL

CVD-
Version
Seite 33



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt		
						m = 2,5 mm	m = 3,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
CCGW 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	29,20	-
CCGW 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	29,20	-
CCGW 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	-	29,20
CCGW 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	-	29,20
CCGW 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	7°	24,40	-	29,20
CCGW 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	7°	24,40	-	29,20
CCGW 090308	0,8	9,525	4,4	3,18	7°	24,40	-	29,20
CCGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	-	29,20
CCGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	-	29,20
CCGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	-	29,20
CCGW 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	7°	24,40	-	29,20
CCGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	24,40	-	29,20
CCGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	24,40	-	29,20



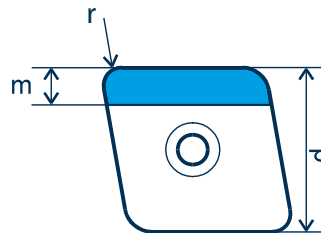
PKD WENDEPLATTEN FORM C

C CGW (LÄNGSBESTÜCKT)

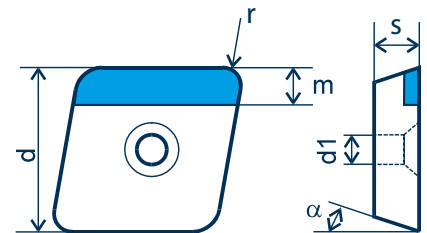
GRUNDFORM: 80°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Ausführung links



Ausführung rechts

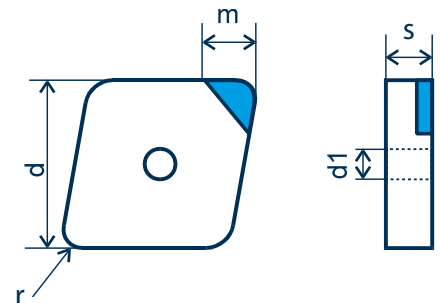


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/längs bestückt		
						m = 1,2 mm	m = 1,5 mm	m = 2,0 mm
CCGW 060202 LB	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	42,50	-	-
CCGW 060204 LB	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	42,50	-	-
CCGW 090302 LB	0,2	9,525	4,4	3,18	7°	-	48,20	-
CCGW 090304 LB	0,4	9,525	4,4	3,18	7°	-	48,20	-
CCGW 09T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	-	48,20	-
CCGW 09T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	-	48,20	-
CCGW 09T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	-	48,20	-
CCGW 120402 LB	0,2	12,7	5,5	4,76	7°	-	-	57,10
CCGW 120404 LB	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	-	-	57,10
CCGW 120408 LB	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	-	-	57,10

Bei Bestellungen bitte Ausführung Links oder Rechts angeben!

C NGA (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 80°
FREIWINKEL: 0°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL

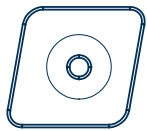


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm ohne SPL	m = 4,0 mm ohne SPL
CNGA 120402	0,2	12,7	5,13	4,76	0°	24,40	29,20
CNGA 120404	0,4	12,7	5,13	4,76	0°	24,40	29,20
CNGA 120408	0,8	12,7	5,13	4,76	0°	24,40	29,20
CNGA 120412	1,2	12,7	5,13	4,76	0°	24,40	29,20

BESTELLBEISPIELE

Typ	Nummer	STANDARD	Spanleitstufe	Bestückungsvariante*	Schneidrichtung**	Schneidenlänge	Bestellcode
CCGT	120404	F	PKD2	SPL-F	-	m = 4,0 mm	CCGT 120404 F PKD2 SPL-F m=4,0mm
CCGW	09T308	F	PKD2	-	LB	m = 1,2 mm	CCGW 09T308 F PKD2 LB R m=1,2mm
CNGA	120402	F	PKD2	-	-	m = 2,5 mm	CNGA 120402 F PKD2 m=2,5mm

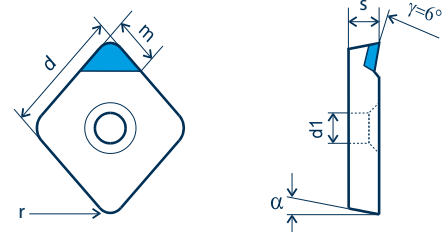
*wenn keine Angabe = eckenbestückt; **nur bei längsbestückter Variante



PKD WENDEPLATTEN FORM C

C PGT(ECKENBESTÜCKT)

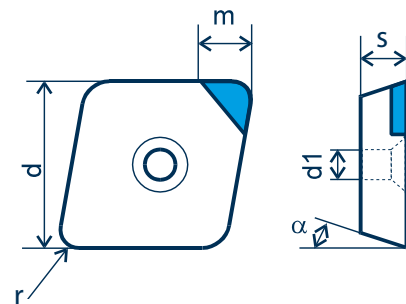
GRUNDFORM: 80°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: 6° POSITIVER SPANWINKEL



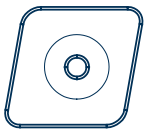
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt		
						m = 2,5 mm	m = 3,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
CPGT 050202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	24,40	-	-
CPGT 050204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	24,40	-	-
CPGT 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	29,20	-
CPGT 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	29,20	-
CPGT 080302	0,2	7,938	3,4	3,18	11°	24,40	-	29,20
CPGT 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	24,40	-	29,20
CPGT 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	24,40	-	29,20
CPGT 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	11°	24,40	-	29,20
CPGT 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	11°	24,40	-	29,20
CPGT 090308	0,8	9,525	4,4	3,18	11°	24,40	-	29,20
CPGT 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	-	29,20
CPGT 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	-	29,20
CPGT 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	-	29,20
CPGT 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	11°	24,40	-	29,20
CPGT 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	24,40	-	29,20
CPGT 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	24,40	-	29,20

C PGW (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 80°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt		
						m = 2,5mm	m = 3,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
CPGW 050202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	24,40	-	-
CPGW 050204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	24,40	-	-
CPGW 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	29,20	-
CPGW 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	29,20	-
CPGW 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	24,40	-	29,20
CPGW 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	24,40	-	29,20
CPGW 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	11°	24,40	-	29,20
CPGW 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	11°	24,40	-	29,20
CPGW 090308	0,8	9,525	4,4	3,18	11°	24,40	-	29,20
CPGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	-	29,20
CPGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	-	29,20
CPGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	-	29,20
CPGW 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	11°	24,40	-	29,20
CPGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	24,40	-	29,20
CPGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	24,40	-	29,20



PKD WENDEPLATTEN FORM C

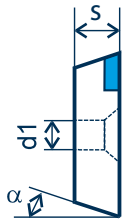
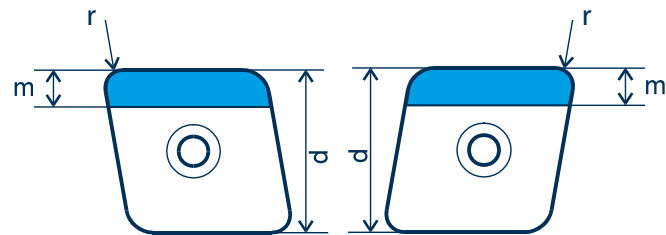
C PGW (LÄNGSBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 80°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Ausführung links

Ausführung rechts

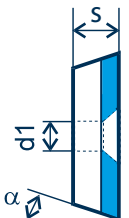
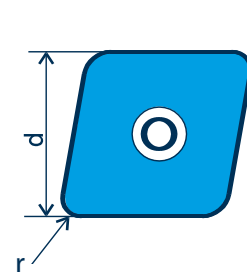


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/längs bestückt		
						m = 1,2 mm	m = 1,5 mm	m = 2,0 mm
CPGW 060202 LB	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	42,50	-	-
CPGW 060204 LB	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	42,50	-	-
CPGW 090302 LB	0,2	9,525	4,4	3,18	11°	-	48,20	-
CPGW 090304 LB	0,4	9,525	4,4	3,18	11°	-	48,20	-
CPGW 09T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	-	48,20	-
CPGW 09T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	-	48,20	-
CPGW 09T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	-	48,20	-
CPGW 120402 LB	0,2	12,7	5,5	4,76	11°	-	-	57,10
CPGW 120404 LB	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	-	-	57,10
CPGW 120408 LB	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	-	-	57,10

Bei Bestellungen bitte Ausführung Links oder Rechts angeben!

C PGW (VOLLFLÄCHIG BESTÜCKT)

GRUNDFORM: 80°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL

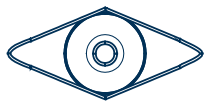


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/vollflächig bestückt	
						fullface	
CPGW 050202 FF	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	63,90	
CPGW 050204 FF	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	63,90	

BESTELLBEISPIELE

Typ	Nummer	STANDARD	Spanleitstufe	Bestückungsvariante*	Schneidrichtung**	Schneidenlänge	Bestellcode
CPGW	090308	F	PKD2	-	-	m = 4,0 mm	CPGW 090308 F PKD2 m=4,0mm
CPGW	120408	F	PKD2	-	LB	L	m = 1,5 mm
CPGW	050204	F	PKD2	-	FF = FULLFACE	-	CPGW 050204 F PKD2 FF

*wenn keine Angabe = eckenbestückt; **nur bei längsbestückter Variante



PKD WENDEPLATTEN FORM D

D CGT (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 55°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: POSITIVER SPANWINKEL



CVD-
Version
Seite 34

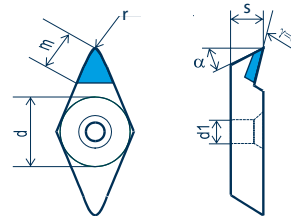


Abb. ohne SPL

Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt					
						m = 2,5 mm			m = 4,0 mm		
						ohne SPL	SPL-F*	SPL-M*	ohne SPL	SPL-F*	SPL-M*
DCGT 070202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	38,20	38,20	29,20	44,70	44,70
DCGT 070204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	38,20	38,20	29,20	44,70	44,70
DCGT 070208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	38,20	38,20	29,20	44,70	44,70
DCGT 11T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	36,10	36,10	29,20	42,90	42,90
DCGT 11T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	36,10	36,10	29,20	42,90	42,90
DCGT 11T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	36,10	36,10	29,20	42,90	42,90

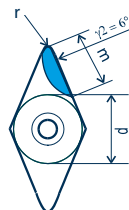
*Bitte Angaben auf Seite 7 beachten

D CGT (LÄNGSBESTÜCKT)

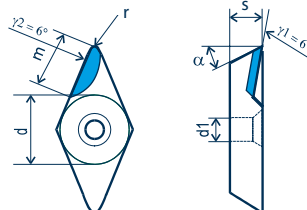
GRUNDFORM: 55°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: 6° POSITIVER SPANWINKEL



Ausführung links

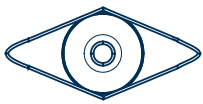


Ausführung rechts



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach rechts / links längsbestückt	
						m = 5,0 mm	m = 7,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
DCGT 070202 LB	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	39,60	-
DCGT 070204 LB	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	39,60	-
DCGT 070208 LB	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	39,60	-
DCGT 11T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	-	43,50
DCGT 11T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	-	43,50
DCGT 11T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	-	43,50

Bei Bestellungen bitte Ausführung Links oder Rechts angeben!



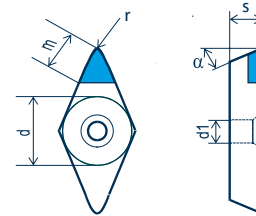
PKD WENDEPLATTEN FORM D

D CGW (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 55°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



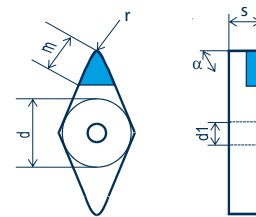
CVD-
Version
Seite 34



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
DCGW 070202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	29,20
DCGW 070204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	29,20
DCGW 070208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	29,20
DCGW 11T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	29,20
DCGW 11T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	29,20
DCGW 11T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	29,20

D NGA (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 55°
FREIWINKEL: 0°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
DNGA 150402	0,2	12,7	5,13	4,76	0°	24,40	29,20
DNGA 150404	0,4	12,7	5,13	4,76	0°	24,40	29,20
DNGA 150408	0,8	12,7	5,13	4,76	0°	24,40	29,20
DNGA 150602	0,2	12,7	5,13	6,35	0°	24,40	29,20
DNGA 150604	0,4	12,7	5,13	6,35	0°	24,40	29,20
DNGA 150608	0,8	12,7	5,13	6,35	0°	24,40	29,20
DNGA 150612	1,2	12,7	5,13	6,35	0°	24,40	29,20

BESTELLBEISPIELE

Typ	Nummer	STANDARD	Spanleitstufe	Bestückungsvariante*	Schneidrichtung**	Schneidenlänge	Bestellcode
DCGT	11T302	F	PKD2	SPL-M	-	m = 4,0 mm	DCGT 11T302 F PKD2 SPL-M m=4,0mm
DCGT	11T308	F	PKD2	-	LB	m = 7,0 mm	DCGT 11T308 F PKD2 LB L m=7,0mm
DNGA	150612	F	PKD2	-	-	m = 2,5 mm	DNGA 150612 F PKD2 m=2,5mm

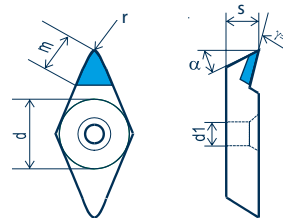
*wenn keine Angabe = eckenbestückt; **nur bei längsbestückter Variante



PKD WENDEPLATTEN FORM D

D PGT (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 55°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: 6° POSITIVER SPANWINKEL



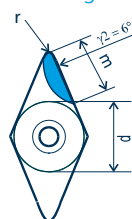
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
DPGT 070202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	29,20
DPGT 070204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	29,20
DPGT 070208	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	29,20
DPGT 11T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	29,20
DPGT 11T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	29,20
DPGT 11T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	29,20

D PGT (LÄNGSBESTÜCKT)

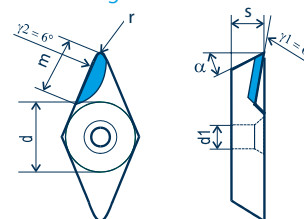
GRUNDFORM: 55°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: 6° POSITIVER SPANWINKEL



Ausführung links



Ausführung rechts

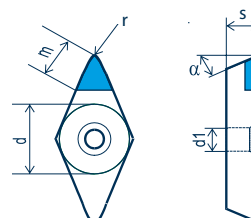


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach rechts / links längsbestückt	
						m = 5,0 mm	m = 7,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
DPGT 070202 LB	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	39,60	-
DPGT 070204 LB	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	39,60	-
DPGT 070208 LB	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	39,60	-
DPGT 11T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	-	43,50
DPGT 11T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	-	43,50
DCGT 11T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	-	43,50

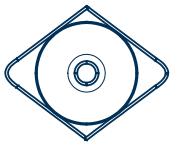
Bei Bestellungen bitte Ausführung Links oder Rechts angeben!

D PGW (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 55°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



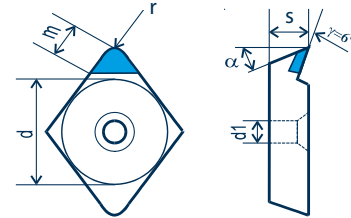
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
DPGW 070202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	29,20
DPGW 070204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	29,20
DPGW 070208	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	29,20
DPGW 11T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	29,20
DPGW 11T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	29,20
DPGW 11T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	29,20



PKD WENDEPLATTEN FORM E

E CGT (ECKENBESTÜCKT)

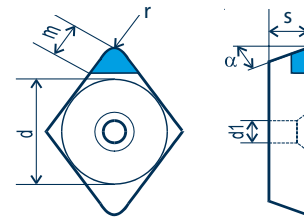
GRUNDFORM: 75°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: POSITIVER
SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
ECGT 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	27,50	32,40
ECGT 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	27,50	32,40

E CGW (ECKENBESTÜCKT)

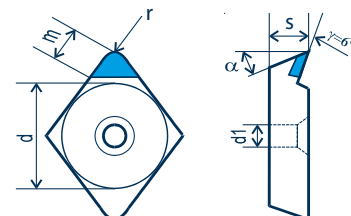
GRUNDFORM: 75°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER
SPANWINKEL



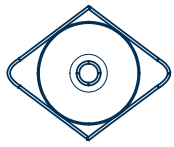
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
ECGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	27,50	32,40
ECGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	27,50	32,40

E PGT (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 75°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: POSITIVER
SPANWINKEL



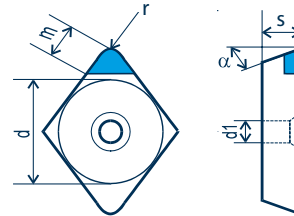
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt		
						m = 2,5 mm	m = 3,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
EPGT 050202	0,2	5,56	2,4	2,38	11°	27,50	-	-
EPGT 050204	0,4	5,56	2,4	2,38	11°	27,50	-	-
EPGT 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	27,50	32,40	-
EPGT 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	27,50	32,40	-
EPGT 080302	0,2	7,938	3,4	3,18	11°	27,50	-	32,40
EPGT 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	27,50	-	32,40
EPGT 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	27,50	-	32,40



PKD WENDEPLATTEN FORM E

E PGW (ECKENBESTÜCKT)

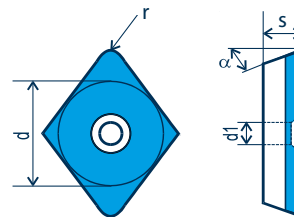
GRUNDFORM: 75°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt		
						m = 2,5 mm	m = 3,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
EPGW 050202	0,2	5,56	2,4	2,38	11°	27,50	-	-
EPGW 050204	0,4	5,56	2,4	2,38	11°	27,50	-	-
EPGW 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	27,50	32,40	-
EPGW 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	27,50	32,40	-
EPGW 080302	0,2	7,938	3,4	3,18	11°	27,50	-	32,40
EPGW 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	27,50	-	32,40
EPGW 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	27,50	-	32,40

E PGW (VOLLFLÄCHIG BESTÜCKT)

GRUNDFORM: 75°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL

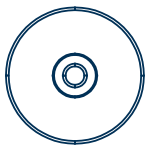


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/vollflächig bestückt	
						fullface	
EPGW 040202 FF	0,2	4,76	2,15	2,38	11°	62,10	
EPGW 040204 FF	0,4	4,76	2,15	2,38	11°	62,10	
EPGW 050202 FF	0,2	5,56	2,4	2,38	11°	68,50	
EPGW 050204 FF	0,4	5,56	2,4	2,38	11°	68,50	

BESTELLBEISPIELE

Typ	Nummer	STANDARD	Spanleitstufe	Bestückungsvariante*	Schneidrichtung**	Schneidenlänge	Bestellcode
EPGW	040202	F	PKD2	-	FF = FULLFACE	-	EPGW 040202 F PKD2 FF
RCGW	120400	F	PKD2	-	FF = FULLFACE	-	RCGW 120400 F PKD2 FF

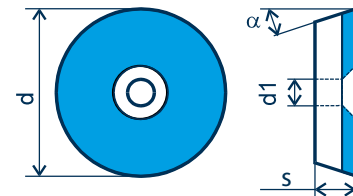
*wenn keine Angabe = eckenbestückt; **nur bei längsbestückter Variante



PKD WENDEPLATTEN FORM R

R CGW (VOLLFLÄCHIG BESTÜCKT)

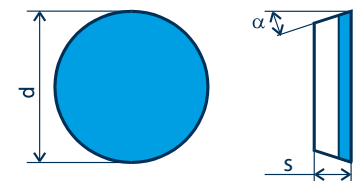
GRUNDFORM: RUND
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/vollflächig bestückt
						fullface
RCGW 0602M0 FF	-	6,0	2,8	2,38	7°	65,30
RCGW 060200 FF	-	6,35	2,8	2,38	7°	68,50
RCGW 0803M0 FF	-	8,0	3,4	3,18	7°	71,80
RCGW 090300 FF	-	9,525	3,4	3,18	7°	78,20
RCGW 1003M0 FF	-	10,0	4,4	3,18	7°	84,60
RCGW 10T3M0 FF	-	10,0	4,4	3,97	7°	86,30
RCGW 120300 FF	-	12,7	5,5	3,18	7°	92,60
RCGW 1204M0 FF	-	12,0	5,5	4,76	7°	95,80
RCGW 120400 FF	-	12,7	5,5	4,76	7°	99,00

R PGN (VOLLFLÄCHIG BESTÜCKT)

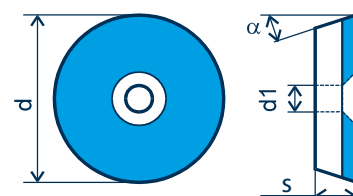
GRUNDFORM: RUND
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/vollflächig bestückt
						fullface
RPGN 060200 FF	-	6,35	---	2,38	11°	46,00
RPGN 090300 FF	-	9,525	---	3,18	11°	58,90
RPGN 120300 FF	-	12,7	---	3,18	11°	73,30

R PGW (VOLLFLÄCHIG BESTÜCKT)

GRUNDFORM: RUND
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



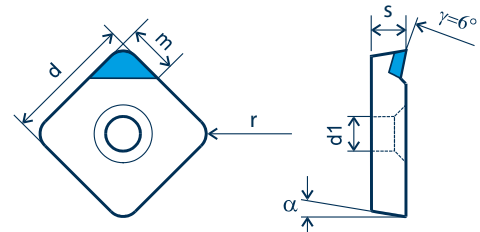
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/vollflächig bestückt
						fullface
RPGW 0602M0 FF	-	6,0	2,8	2,38	11°	65,30
RPGW 060200 FF	-	6,35	2,8	2,38	11°	68,50
RPGW 0803M0 FF	-	8,0	3,4	3,18	11°	71,80
RPGW 090300 FF	-	9,525	3,4	3,18	11°	78,20
RPGW 1003M0 FF	-	10,0	4,4	3,18	11°	84,60
RPGW 10T3M0 FF	-	10,0	4,4	3,97	11°	86,30
RPGW 120300 FF	-	12,7	5,5	3,18	11°	92,60
RPGW 1204M0 FF	-	12,0	5,5	4,76	11°	95,80
RPGW 120400 FF	-	12,7	5,5	4,76	11°	99,00



PKD WENDEPLATTEN FORM S

S CGT(ECKENBESTÜCKT)

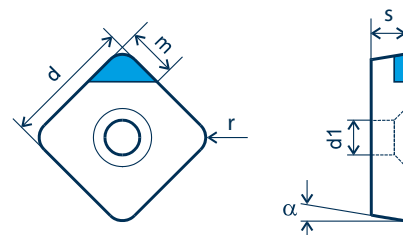
GRUNDFORM: QUADRATISCH
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
SCGT 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	27,50
SCGT 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	27,50
SCGT 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	27,50
SCGT 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	24,40	27,50
SCGT 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	24,40	27,50

S CGW (ECKENBESTÜCKT)

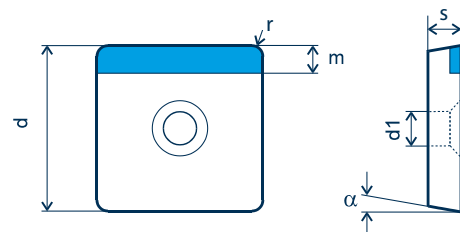
GRUNDFORM: QUADRATISCH
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
SCGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	27,50
SCGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	27,50
SCGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	27,50
SCGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	24,40	27,50
SCGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	24,40	27,50

S CGW (LÄNGSBESTÜCKT)

GRUNDFORM: QUADRATISCH
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



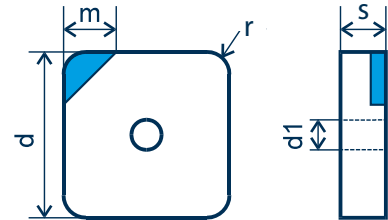
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/längsbestückt	
						m = 1,5 mm	m = 2,0 mm
SCGW 090302 LB	0,2	9,525	4,4	3,18	7°	48,20	-
SCGW 090304 LB	0,4	9,525	4,4	3,18	7°	48,20	-
SCGW 090308 LB	0,8	9,525	4,4	3,18	7°	48,20	-
SCGW 09T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	48,20	-
SCGW 09T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	48,20	-
SCGW 09T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	48,20	-
SCGW 120404 LB	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	-	57,10
SCGW 120408 LB	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	-	57,10



PKD WENDEPLATTEN FORM S

S NGA (ECKENBESTÜCKT)

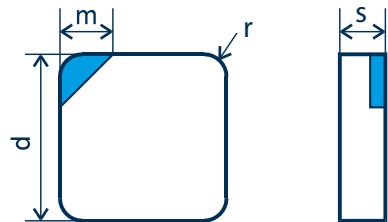
GRUNDFORM: QUADRATISCH
FREIWINKEL: 0°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
SNGA 120304	0,4	12,7	5,16	3,18	0°	24,40	27,50
SNGA 120308	0,8	12,7	5,16	3,18	0°	24,40	27,50
SNGA 120404	0,4	12,7	5,16	4,76	0°	24,40	27,50
SNGA 120408	0,8	12,7	5,16	4,76	0°	24,40	27,50

S NGN (ECKENBESTÜCKT)

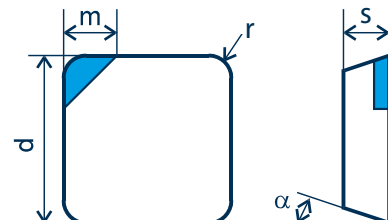
GRUNDFORM: QUADRATISCH
FREIWINKEL: 0°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
SNGN 120304	0,4	12,7	-	3,18	0°	24,40	27,50
SNGN 120308	0,8	12,7	-	3,18	0°	24,40	27,50
SNGN 120402	0,2	12,7	-	4,76	0°	24,40	27,50
SNGN 120404	0,4	12,7	-	4,76	0°	24,40	27,50
SNGN 120408	0,8	12,7	-	4,76	0°	24,40	27,50

S PGN (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: QUADRATISCH
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



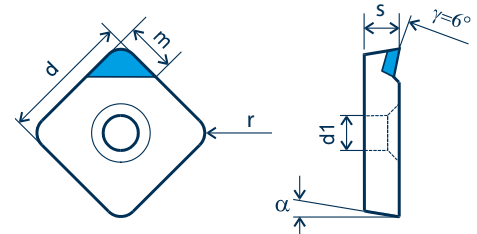
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
SPGN 090302	0,2	9,525	-	3,18	11°	24,40	27,50
SPGN 090304	0,4	9,525	-	3,18	11°	24,40	27,50
SPGN 090308	0,8	9,525	-	3,18	11°	24,40	27,50
SPGN 120302	0,2	12,7	-	3,18	11°	24,40	27,50
SPGN 120304	0,4	12,7	-	3,18	11°	24,40	27,50
SPGN 120308	0,8	12,7	-	3,18	11°	24,40	27,50



PKD WENDEPLATTEN FORM S

S PGT (ECKENBESTÜCKT)

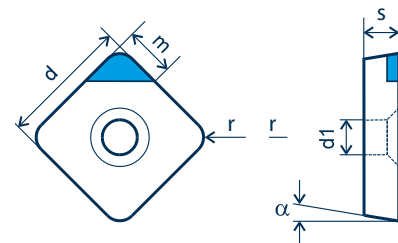
GRUNDFORM: 80°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: 6° POSITIVER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
SPGT 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	27,50
SPGT 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	27,50
SPGT 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	27,50
SPGT 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	11°	24,40	27,50
SPGT 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	24,40	27,50
SPGT 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	24,40	27,50

S PGW (ECKENBESTÜCKT)

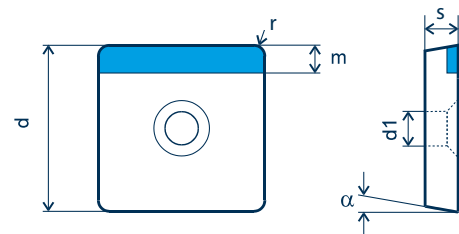
GRUNDFORM: 80°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



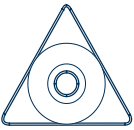
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
SPGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	27,50
SPGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	27,50
SPGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	27,50
SPGW 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	11°	24,40	27,50
SPGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	24,40	27,50
SPGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	24,40	27,50

S PGW (LÄNGSBESTÜCKT)

GRUNDFORM: QUADRATISCH
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/längsbestückt	
						m = 1,5 mm	m = 2,0 mm
SPGW 090302 LB	0,2	9,525	4,4	3,18	11°	48,20	-
SPGW 090304 LB	0,4	9,525	4,4	3,18	11°	48,20	-
SPGW 090308 LB	0,8	9,525	4,4	3,18	11°	48,20	-
SPGW 09T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	48,20	-
SPGW 09T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	48,20	-
SPGW 09T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	48,20	-
SPGW 120404 LB	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	-	57,10
SPGW 120408 LB	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	-	57,10



PKD WENDEPLATTEN FORM T



T CGT (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM:

60°

FREIWINKEL:

7°

PLATTENTYP:

POSITIVER
SPANWINKEL

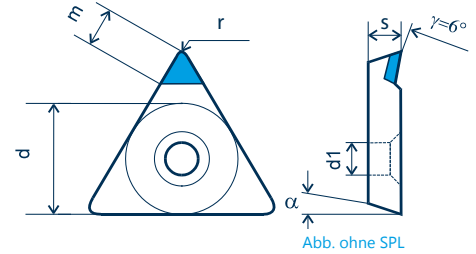


Abb. ohne SPL

Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt						
						m = 2,5 mm			m = 3,5 mm	m = 4,0 mm		
						ohne SPL	SPL-F*	SPL-M*	ohne SPL	ohne SPL	SPL-F*	SPL-M*
TCGT 090202	0,2	5,56	2,5	2,38	7°	24,40	-	-	-	27,50	-	-
TCGT 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	7°	24,40	-	-	-	27,50	-	-
TCGT 090208	0,8	5,56	2,5	2,38	7°	24,40	-	-	27,50	-	-	-
TCGT 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	36,50	36,50	-	27,50	42,90	42,90
TCGT 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	36,50	36,50	-	27,50	42,90	42,90
TCGT 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	36,50	36,50	-	27,50	42,90	42,90
TCGT 110302	0,2	6,35	2,8	3,18	7°	24,40	36,50	36,50	-	27,50	42,90	42,90
TCGT 110304	0,4	6,35	2,8	3,18	7°	24,40	36,50	36,50	-	27,50	42,90	42,90
TCGT 110308	0,8	6,35	2,8	3,18	7°	24,40	36,50	36,50	-	27,50	42,90	42,90
TCGT 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	36,50	36,50	-	27,50	42,90	42,90
TCGT 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	36,50	36,50	-	27,50	42,90	42,90
TCGT 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	36,50	36,50	-	27,50	42,90	42,90
TCGT 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	36,50	36,50	-	27,50	42,90	42,90
TCGT 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	36,50	36,50	-	27,50	42,90	42,90

*Bitte Angaben auf Seite 7 beachten

T CGW (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM:

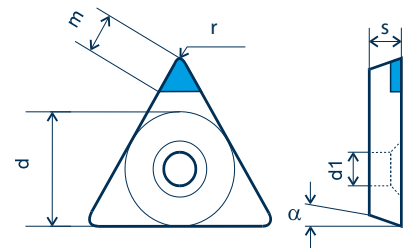
60°

FREIWINKEL:

7°

PLATTENTYP:

NEUTRALER
SPANWINKEL

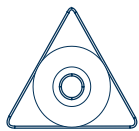


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt		
						m = 2,5 mm		m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
TCGW 090202	0,2	5,56	2,5	2,38	7°	24,40	-	27,50
TCGW 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	7°	24,40	-	27,50
TCGW 090208	0,8	5,56	2,5	2,38	7°	24,40	27,50	-
TCGW 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	-	27,50
TCGW 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	-	27,50
TCGW 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	24,40	-	27,50
TCGW 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	-	27,50
TCGW 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	-	27,50
TCGW 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	-	27,50
TCGW 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	-	27,50
TCGW 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	-	27,50

BESTELLBEISPIELE

Typ	Nummer	STANDARD	Spanleitstufe	Bestückungsvariante*	Schneidrichtung**	Schneidenlänge	Bestellcode
SPGW	120408	F	PKD2	-	LB	N	m = 1,5 mm
TCGT	16T308	F	PKD2	SPL-F	-	-	m = 2,5 mm

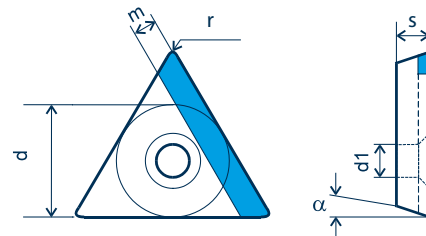
*wenn keine Angabe = eckenbestückt; **nur bei längsbestückter Variante



PKD WENDEPLATTEN FORM T

T CGW (LÄNGSBESTÜCKT)

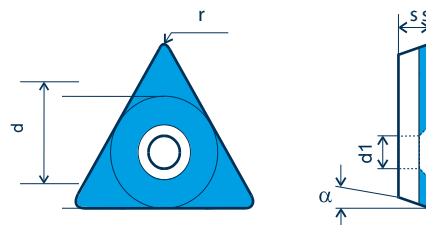
GRUNDFORM: 60°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



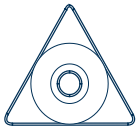
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/längsbestückt		
						m = 1,0 mm	m = 1,2 mm	m = 1,5 mm
TCGW 090202 LB	0,2	5,56	2,5	2,38	7°	43,50	-	-
TCGW 090204 LB	0,4	5,56	2,5	2,38	7°	43,50	-	-
TCGW 110202 LB	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	-	47,30	-
TCGW 110204 LB	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	-	47,30	-
TCGW 110208 LB	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	-	47,30	-
TCGW 130302 LB	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	-	-	53,70
TCGW 130304 LB	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	-	-	53,70
TCGW 130308 LB	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	-	-	53,70
TCGW 16T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	-	-	57,60
TCGW 16T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	-	-	57,60

T CGW (VOLLFLÄCHIG BESTÜCKT)

GRUNDFORM: 60°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



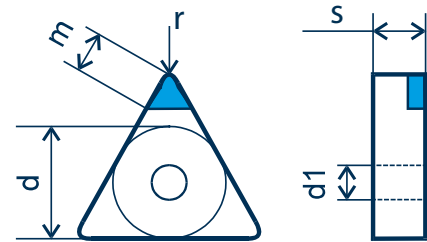
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/vollflächig bestückt		
						fullface		
TCGW 060102 FF	0,2	3,97	2,2	1,58	7°	59,20		
TCGW 060104 FF	0,4	3,97	2,2	1,58	7°	59,20		
TCGW 060202 FF	0,2	3,97	2,2	2,38	7°	62,30		
TCGW 060204 FF	0,4	3,97	2,2	2,38	7°	62,30		
TCGW 060208 FF	0,8	3,97	2,2	2,38	7°	62,30		
TCGW 080202 FF	0,2	4,76	2,2	2,38	7°	68,80		
TCGW 080204 FF	0,4	4,76	2,2	2,38	7°	68,80		
TCGW 080208 FF	0,8	4,76	2,2	2,38	7°	68,80		
TCGW 090202 FF	0,2	5,56	2,5	2,38	7°	72,10		
TCGW 090204 FF	0,4	5,56	2,5	2,38	7°	72,10		
TCGW 090208 FF	0,8	5,56	2,5	2,38	7°	72,10		
TCGW 110202 FF	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	78,50		
TCGW 110204 FF	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	78,50		
TCGW 110208 FF	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	78,50		



PKD WENDEPLATTEN FORM T

T NGA (ECKENBESTÜCKT)

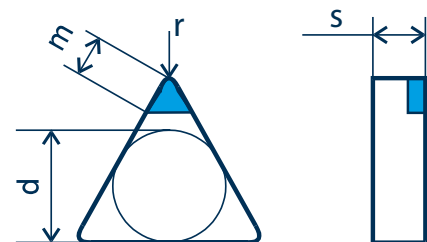
GRUNDFORM: 60°
FREIWINKEL: 0°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
TNGA 160304	0,4	9,525	3,81	3,18	0°	24,40	27,50
TNGA 160308	0,8	9,525	3,81	3,18	0°	24,40	27,50
TNGA 160402	0,2	9,525	3,81	4,76	0°	24,40	27,50
TNGA 160404	0,4	9,525	3,81	4,76	0°	24,40	27,50
TNGA 160408	0,8	9,525	3,81	4,76	0°	24,40	27,50

T NGN (ECKENBESTÜCKT)

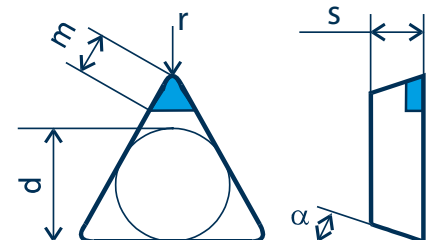
GRUNDFORM: 60°
FREIWINKEL: 0°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



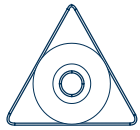
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
TNGN 110304	0,4	6,35	---	3,18	0°	24,40	27,50
TNGN 110308	0,8	6,35	---	3,18	0°	24,40	27,50
TNGN 160304	0,4	9,525	---	3,18	0°	24,40	27,50
TNGN 160308	0,8	9,525	---	3,18	0°	24,40	27,50
TNGN 160404	0,4	9,525	---	4,76	0°	24,40	27,50
TNGN 160408	0,8	9,525	---	4,76	0°	24,40	27,50

T PGN (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 60°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



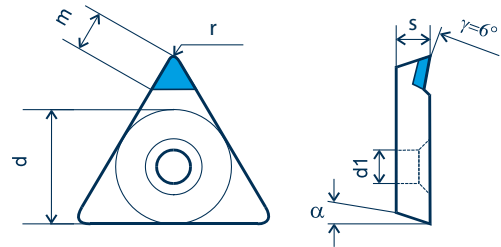
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
TPGN 110302	0,2	6,35	---	3,18	11°	24,40	27,50
TPGN 110304	0,4	6,35	---	3,18	11°	24,40	27,50
TPGN 110308	0,8	6,35	---	3,18	11°	24,40	27,50
TPGN 160304	0,4	9,525	---	3,18	11°	24,40	27,50
TPGN 160308	0,8	9,525	---	3,18	11°	24,40	27,50



PKD WENDEPLATTEN FORM T

T PGT (ECKENBESTÜCKT)

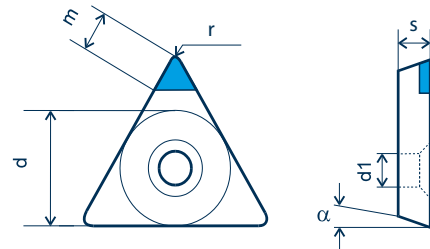
GRUNDFORM: 60°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: 6° POSITIVER SPANWINKEL



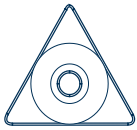
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt		
						m = 2,5 mm	m = 3,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
TPGT 090202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	24,40	-	27,50
TPGT 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	24,40	-	27,50
TPGT 090208	0,8	5,56	2,5	2,38	11°	24,40	27,50	-
TPGT 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	-	27,50
TPGT 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	-	27,50
TPGT 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	-	27,50
TPGT 110302	0,2	6,35	2,8	3,18	11°	24,40	-	27,50
TPGT 110304	0,4	6,35	2,8	3,18	11°	24,40	-	27,50
TPGT 110308	0,8	6,35	2,8	3,18	11°	24,40	-	27,50
TPGT 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	24,40	-	27,50
TPGT 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	24,40	-	27,50
TPGT 130312	1,2	7,938	3,4	3,18	11°	24,40	-	27,50
TPGT 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	-	27,50
TPGT 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	-	27,50
TPGT 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	-	27,50

T PGW (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 60°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



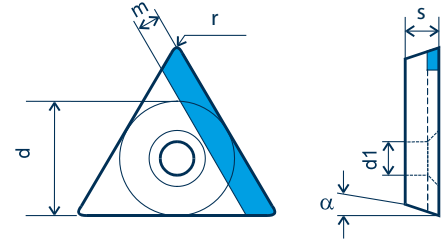
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt		
						m = 2,5 mm	m = 3,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
TPGW 090202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	24,40	-	27,50
TPGW 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	24,40	-	27,50
TPGW 090208	0,8	5,56	2,5	2,38	11°	24,40	27,50	-
TPGW 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	-	27,50
TPGW 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	-	27,50
TPGW 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	24,40	-	27,50
TPGW 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	24,40	-	27,50
TPGW 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	24,40	-	27,50
TPGW 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	-	27,50
TPGW 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	-	27,50
TPGW 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	24,40	-	27,50



PKD WENDEPLATTEN FORM T

T PGW (LÄNGSBESTÜCKT)

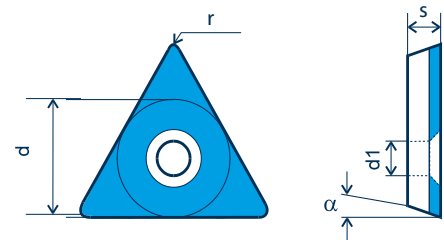
GRUNDFORM: 60°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/längsbestückt		
						m = 1,0 mm	m = 1,2 mm	m = 1,5 mm
TPGW 090202 LB	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	43,50	-	-
TPGW 090204 LB	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	43,50	-	-
TPGW 110202 LB	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	-	47,30	-
TPGW 110204 LB	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	-	47,30	-
TPGW 110208 LB	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	-	47,30	-
TPGW 130302 LB	0,2	7,938	3,4	3,18	11°	-	-	53,70
TPGW 130304 LB	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	-	-	53,70
TPGW 130308 LB	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	-	-	53,70
TPGW 16T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	-	-	57,60
TPGW 16T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	-	-	57,60

T PGW (VOLLFLÄCHIG BESTÜCKT)

GRUNDFORM: 60°
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/bestückt	
						fullface	
TPGW 060102 FF	0,2	3,97	2,2	1,58	11°	59,20	
TPGW 060104 FF	0,4	3,97	2,2	1,58	11°	59,20	
TPGW 060202 FF	0,2	3,97	2,2	2,38	11°	62,30	
TPGW 060204 FF	0,4	3,97	2,2	2,38	11°	62,30	
TPGW 060208 FF	0,8	3,97	2,2	2,38	11°	62,30	
TPGW 080202 FF	0,2	4,76	2,2	2,38	11°	68,80	
TPGW 080204 FF	0,4	4,76	2,2	2,38	11°	68,80	
TPGW 080208 FF	0,8	4,76	2,2	2,38	11°	68,80	
TPGW 090202 FF	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	72,10	
TPGW 090204 FF	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	72,10	
TPGW 090208 FF	0,8	5,56	2,5	2,38	11°	72,10	
TPGW 110202 FF	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	78,50	
TPGW 110204 FF	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	78,50	
TPGW 110208 FF	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	78,50	

BESTELLBEISPIELE

Typ	Nummer	STANDARD		Spanleitstufe	Bestückungsvariante*	Schneidrichtung**	Schneidenlänge	Bestellcode
TPGW	090202	F	PKD2	-	LB	N	m = 1,0 mm	TPGW 090202 F PKD2 LB N m=1,0mm
TPGW	110208	F	PKD2	-	FF = FULLFACE	-	-	TPGW 110208 F PKD2 FF

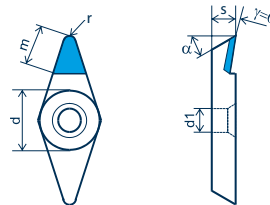
* wenn keine Angabe = eckenbestückt



PKD WENDEPLATTEN FORM V

V BGT (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 35°
FREIWINKEL: 5°
PLATTENTYP: 6° POSITIVER SPANWINKEL



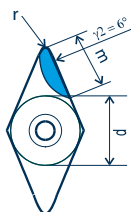
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm ohne SPL	m = 4,0 mm ohne SPL
VBGT 160402	0,2	9,525	4,4	4,76	5°	24,40	27,50
VBGT 160404	0,4	9,525	4,4	4,76	5°	24,40	27,50
VBGT 160408	0,8	9,525	4,4	4,76	5°	24,40	27,50

V BGT (LÄNGSBESTÜCKT)

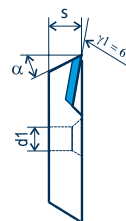
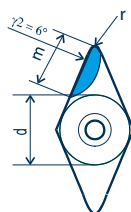
GRUNDFORM: 35°
FREIWINKEL: 5°
PLATTENTYP: 6° POSITIVER SPANWINKEL



Ausführung links



Ausführung rechts

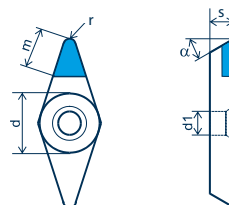


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach rechts / links längsbestückt	
						m = 7,0 mm ohne SPL	
VBGT 160404 LB	0,4	9,525	4,4	4,76	5°	43,50	
VBGT 160408 LB	0,8	9,525	4,4	4,76	5°	43,50	

Bei Bestellungen bitte Ausführung Links oder Rechts angeben!

V BGW (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 35°
FREIWINKEL: 5°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm ohne SPL	m = 4,0 mm ohne SPL
VBGW 160402	0,2	9,525	4,4	4,76	5°	24,40	27,50
VBGW 160404	0,4	9,525	4,4	4,76	5°	24,40	27,50
VBGW 160408	0,8	9,525	4,4	4,76	5°	24,40	27,50



PKD WENDEPLATTEN FORM V

V CGT (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 35°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: POSITIVER SPANWINKEL



CVD-
Version
Seite 35

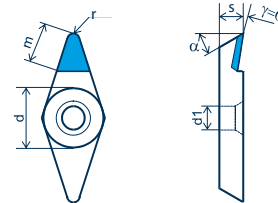


Abb. ohne SPL

Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt					
						m = 2,5 mm			m = 4,0 mm		
						ohne SPL	SPL-F*	SPL-M*	ohne SPL	SPL-F*	SPL-M*
VCGT 070202	0,2	3,97	2,35	2,38	7°	24,40	38,20	38,20	27,50	44,70	44,70
VCGT 070204	0,4	3,97	2,35	2,38	7°	24,40	38,20	38,20	27,50	44,70	44,70
VCGT 070208	0,8	3,97	2,35	2,38	7°	24,40	38,20	38,20	27,50	44,70	44,70
VCGT 110302	0,2	6,35	2,9	3,18	7°	24,40	36,50	36,50	27,50	42,90	42,90
VCGT 110304	0,4	6,35	2,9	3,18	7°	24,40	36,50	36,50	27,50	42,90	42,90
VCGT 110308	0,8	6,35	2,9	3,18	7°	24,40	36,50	36,50	27,50	42,90	42,90
VCGT 130302	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	36,50	36,50	27,50	42,90	42,90
VCGT 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	36,50	36,50	27,50	42,90	42,90
VCGT 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	36,50	36,50	27,50	42,90	42,90
VCGT 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	36,50	36,50	27,50	42,90	42,90
VCGT 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	36,50	36,50	27,50	42,90	42,90
VCGT 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	36,50	36,50	27,50	42,90	42,90
VCGT 160402	0,2	9,525	4,4	4,76	7°	24,40	36,50	36,50	27,50	42,90	42,90
VCGT 160404	0,4	9,525	4,4	4,76	7°	24,40	36,50	36,50	27,50	42,90	42,90
VCGT 160408	0,8	9,525	4,4	4,76	7°	24,40	36,50	36,50	27,50	42,90	42,90

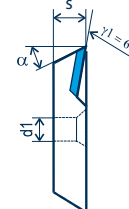
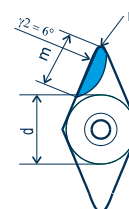
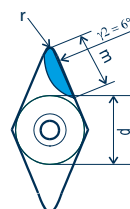
*Bitte Angaben auf Seite 7 beachten

V CGT (LÄNGSBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 35°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: 6° POSITIVER SPANWINKEL

Ausführung links

Ausführung rechts



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach rechts / links längsbestückt	
						m = 7,0 mm	
						ohne SPL	
VCGT 110302 LB	0,2	6,35	2,9	3,18	7°	42,50	
VCGT 110304 LB	0,4	6,35	2,9	3,18	7°	42,50	
VCGT 110308 LB	0,8	6,35	2,9	3,18	7°	42,50	
VCGT 130302 LB	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	42,50	
VCGT 130304 LB	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	42,50	
VCGT 130308 LB	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	42,50	
VCGT 16T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	43,50	
VCGT 16T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	43,50	
VCGT 16T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	43,50	
VCGT 160402 LB	0,2	9,525	4,4	4,76	7°	43,50	
VCGT 160404 LB	0,4	9,525	4,4	4,76	7°	43,50	
VCGT 160408 LB	0,8	9,525	4,4	4,76	7°	43,50	

Bei Bestellungen bitte Ausführung Links oder Rechts angeben!

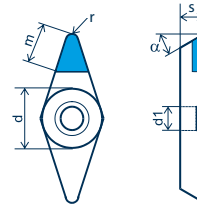


PKD WENDEPLATTEN FORM V

V CGW (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 35°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL

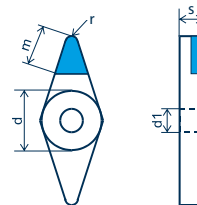
CVD-
Version
Seite 35



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
VCGW 070202	0,2	3,97	2,35	2,38	7°	24,40	27,50
VCGW 070204	0,4	3,97	2,35	2,38	7°	24,40	27,50
VCGW 070208	0,8	3,97	2,35	2,38	7°	24,40	27,50
VCGW 110302	0,2	6,35	2,9	3,18	7°	24,40	27,50
VCGW 110304	0,4	6,35	2,9	3,18	7°	24,40	27,50
VCGW 110308	0,8	6,35	2,9	3,18	7°	24,40	27,50
VCGW 130302	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	27,50
VCGW 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	27,50
VCGW 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	24,40	27,50
VCGW 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	27,50
VCGW 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	27,50
VCGW 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	24,40	27,50
VCGW 160402	0,2	9,525	4,4	4,76	7°	24,40	27,50
VCGW 160404	0,4	9,525	4,4	4,76	7°	24,40	27,50
VCGW 160408	0,8	9,525	4,4	4,76	7°	24,40	27,50
VCGW 160412	1,2	9,525	4,4	4,76	7°	24,40	27,50
VCGW 160416	1,6	9,525	4,4	4,76	7°	-	32,40
VCGW 160420	2,0	9,525	4,4	4,76	7°	-	35,70

V NGA (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 35°
FREIWINKEL: 0°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL

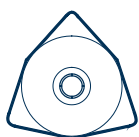


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,5 mm	m = 4,0 mm
						ohne SPL	ohne SPL
VNGA 160402	0,2	9,525	3,81	4,76	0°	24,40	27,50
VNGA 160404	0,4	9,525	3,81	4,76	0°	24,40	27,50
VNGA 160408	0,8	9,525	3,81	4,76	0°	24,40	27,50
VNGA 160412	1,2	9,525	3,81	4,76	0°	24,40	27,50

BESTELLBEISPIELE

Typ	Nummer	STANDARD	Spanleitstufe	Bestückungsvariante*	Schneidrichtung**	Schneidenlänge	Bestellcode
VNGA	160402	F	PKD2	-	-	m = 4,0 mm	VNGA 160402 F PKD2 m=4,0mm
WPGW	080408	F	PKD2	-	-	m = 4,0 mm	WPGW 080408 F PKD2 m=4,0mm

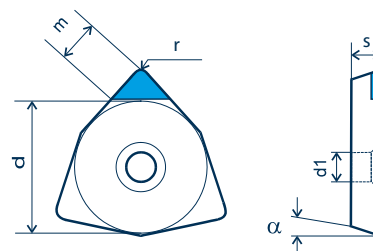
*wenn keine Angabe = eckenbestückt; **nur bei längsbestückter Variante



PKD WENDEPLATTEN FORM W

W CGW (ECKENBESTÜCKT)

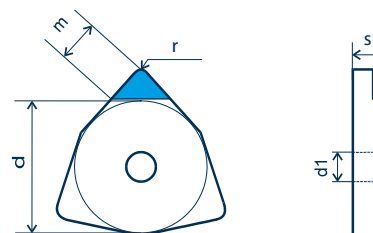
GRUNDFORM: 80°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 3,5 mm ohne SPL	m = 4,0 mm ohne SPL
WCGW 040202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	25,90	-
WCGW 040204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	25,90	-
WCGW 040208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	25,90	-
WCGW 080404	0,4	12,7	5,16	4,76	7°	-	32,40
WCGW 080408	0,8	12,7	5,16	4,76	7°	-	32,40

W NGA (ECKENBESTÜCKT)

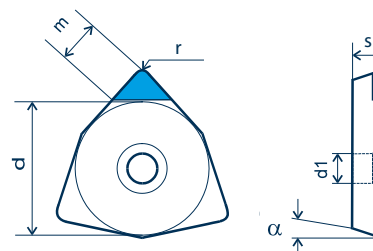
GRUNDFORM: 80°
FREIWINKEL: 0°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 4,0 mm ohne SPL	
WNGA 080404	0,4	12,7	5,16	4,76	0°	34,00	
WNGA 080408	0,8	12,7	5,16	4,76	0°	34,00	

W PGW (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: DREIECK
FREIWINKEL: 11°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 4,0 mm ohne SPL	
WPGW 080404	0,4	12,7	5,16	4,76	11°	34,00	
WPGW 080408	0,8	12,7	5,16	4,76	11°	34,00	



CVD

EIGENSCHAFTEN

CVD-Diamant ist wie auch PKD eine Mischung aus Diamant und Bindemittel. Während der PKD durch Sintern einer synthetischen Diamantkörnung und Bindemittel hergestellt wird, nutzt man beim CVD (chemical vapour deposition) Gasphasenabscheidung um kleinste Diamantkristalle auf einer Unterlage abzuscheiden und eine homogene Schicht zu erschaffen. Das Ergebnis: PKD hat ein Verhältnis von 10 % Bindemittelanteil zu 90 % Diamant. CVD hat ein Verhältnis von 0,1 % Bindemittelanteil und 99,9 % Diamant.

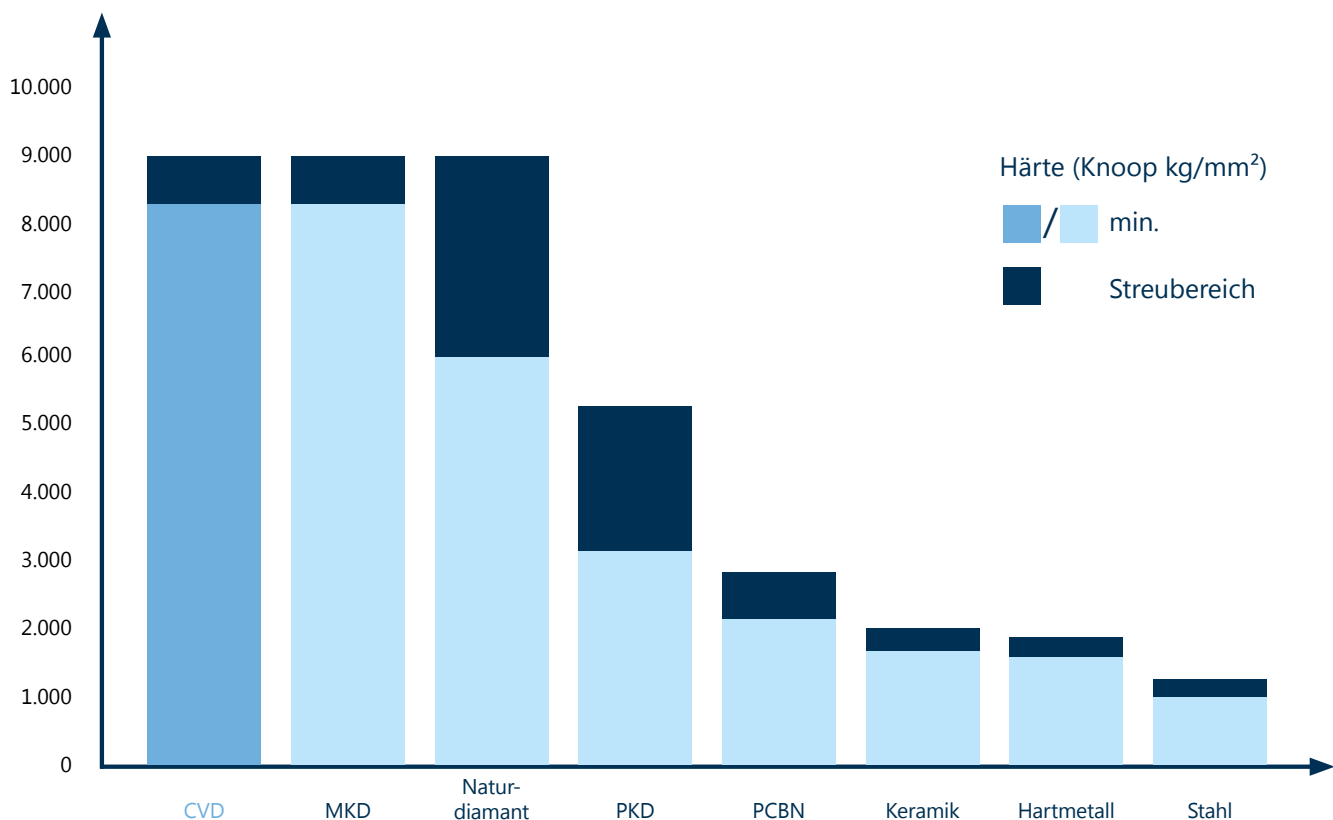
Durch den höheren Diamantanteil in einer homogenen Schicht erhält man eine deutlich erhöhte Härte, Wärmeleitfähigkeit und eine bessere Schneidkante. Es lassen sich dadurch bessere Standzeiten und Oberflächen erreichen als mit PKD. Der CVD wird ähnlich wie beim PKD

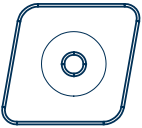
auf einen Hartmetall-Grundkörper aufgelötet und eignet sich zur Bearbeitung stark abrasiver Nichteisenmetallen.

Der ultraharte Schneidstoff CVD, der 2,5x härter als PKD ist, wird deshalb vor allem zur zerspanenden Bearbeitung von Aluminium- und Magnesiumlegierungen sowie Buntmetallen eingesetzt.

Standardmäßig verwenden wir zur Bestückung der Werkzeuge einen CVD-polykristallinen Dickschicht-Diamanten ohne Bindephase und ohne HM-Unterlage. Dies garantiert höchste Verschleißfestigkeit bei extrem scharfen Schneidkanten und ist damit ideal zur Bearbeitung von NE-Metallen und NE-Werkstoffen mit abrasiven Anteilen geeignet.

SCHNEIDSTOFFE IM VERGLEICH



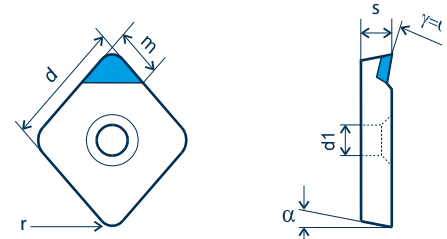


CVD WENDEPLATTEN FORM C



C CGT (ECKENBESTÜCKT)

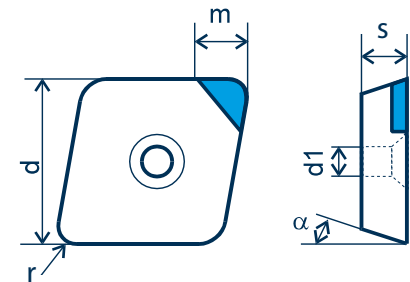
GRUNDFORM: 80°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: POSITIVER
SPANWINKEL



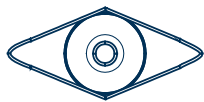
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,8 mm	
						ohne SPL	
CCGT 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	31,90	
CCGT 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	31,90	
CCGT 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	31,90	
CCGT 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	31,90	
CCGT 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	31,90	
CCGT 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	7°	31,90	
CCGT 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	31,90	
CCGT 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	31,90	

C CGW (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 80°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER
SPANWINKEL



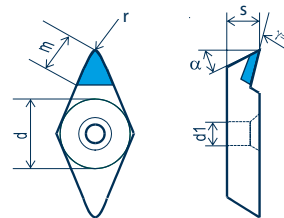
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt	
						m = 2,8 mm	
						ohne SPL	
CCGW 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	31,90	
CCGW 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	31,90	
CCGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	31,90	
CCGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	31,90	
CCGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	31,90	
CCGW 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	7°	31,90	
CCGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	31,90	
CCGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	31,90	



CVD WENDEPLATTEN FORM D

D CGT (ECKENBESTÜCKT)

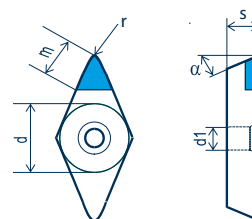
GRUNDFORM: 55°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: POSITIVER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt
						m = 2,8 mm
						ohne SPL
DCGT 070202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	31,90
DCGT 070204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	31,90
DCGT 070208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	31,90
DCGT 11T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	31,90
DCGT 11T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	31,90
DCGT 11T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	31,90

D CGW (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 55°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt
						m = 2,8 mm
						ohne SPL
DCGW 070202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	31,90
DCGW 070204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	31,90
DCGW 070208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	31,90
DCGW 11T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	31,90
DCGW 11T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	31,90
DCGW 11T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	31,90

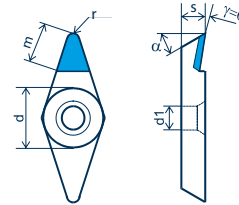


CVD WENDEPLATTEN FORM V



V CGT (ECKENBESTÜCKT)

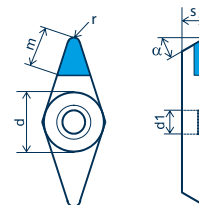
GRUNDFORM: 35°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: POSITIVER
SPANWINKEL



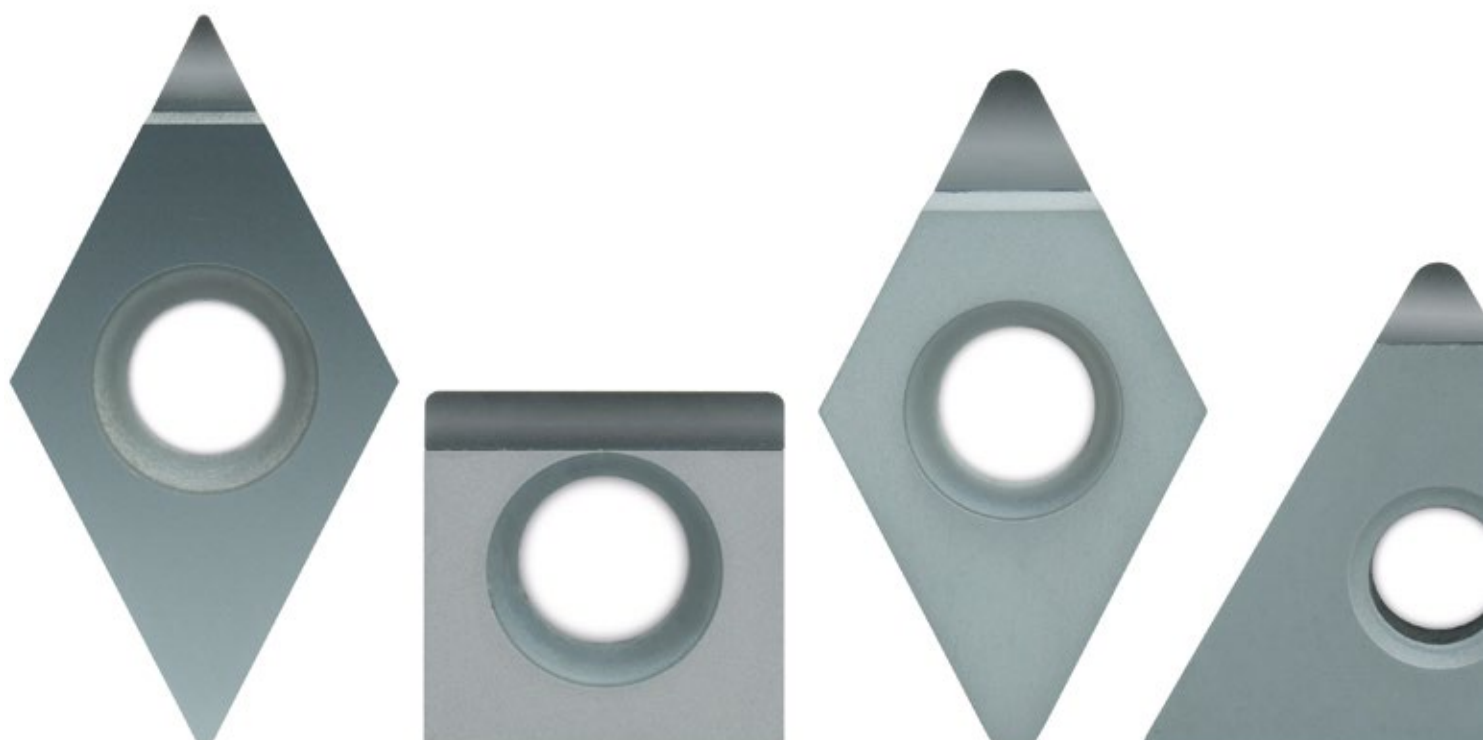
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt
						m = 2,5 mm
						ohne SPL
VCGT 070202	0,2	3,97	2,35	2,38	7°	31,90
VCGT 070204	0,4	3,97	2,35	2,38	7°	31,90
VCGT 070208	0,8	3,97	2,35	2,38	7°	31,90
VCGT 110302	0,2	6,35	2,9	3,18	7°	31,90
VCGT 110304	0,4	6,35	2,9	3,18	7°	31,90
VCGT 110308	0,8	6,35	2,9	3,18	7°	31,90
VCGT 130302	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	31,90
VCGT 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	31,90
VCGT 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	31,90
VCGT 160402	0,2	9,525	4,4	4,76	7°	31,90
VCGT 160404	0,4	9,525	4,4	4,76	7°	31,90
VCGT 160408	0,8	9,525	4,4	4,76	7°	31,90

V CGW (ECKENBESTÜCKT)

GRUNDFORM: 35°
FREIWINKEL: 7°
PLATTENTYP: NEUTRALER
SPANWINKEL



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	r mm	d mm	d1 mm	s mm	α	EUR/1-fach bestückt
						m = 2,5 mm
						ohne SPL
VCGW 070202	0,2	3,97	2,35	2,38	7°	31,90
VCGW 070204	0,4	3,97	2,35	2,38	7°	31,90
VCGW 070208	0,8	3,97	2,35	2,38	7°	31,90
VCGW 110302	0,2	6,35	2,9	3,18	7°	31,90
VCGW 110304	0,4	6,35	2,9	3,18	7°	31,90
VCGW 110308	0,8	6,35	2,9	3,18	7°	31,90
VCGW 130302	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	31,90
VCGW 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	31,90
VCGW 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	31,90
VCGW 160402	0,2	9,525	4,4	4,76	7°	31,90
VCGW 160404	0,4	9,525	4,4	4,76	7°	31,90
VCGW 160408	0,8	9,525	4,4	4,76	7°	31,90
VCGW 160412	1,2	9,525	4,4	4,76	7°	31,90



KEMPF GmbH

Leintelstraße 8
73262 Reichenbach an der Fils

Tel.: +49 (0) 71 53 / 95 49-0
Fax: +49 (0) 71 53 / 95 49-49

E-Mail: team@kempf-tools.de
Web: www.kempf-tools.de

KEMPF
SONDERWERKZEUGE IN PRÄZISION