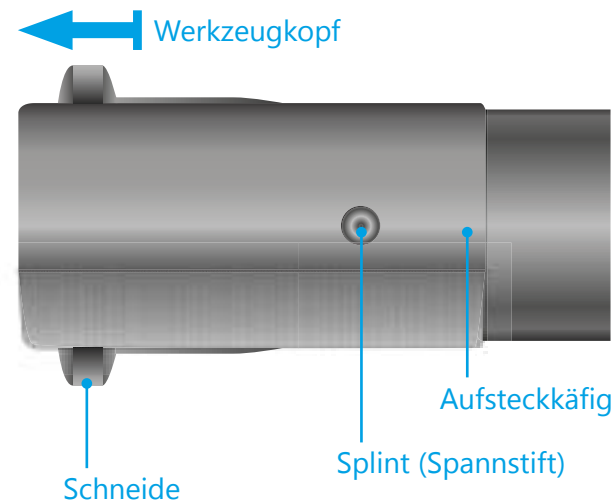


WECHSEL DER SCHNEIDEN BEI HSD-WERKZEUG VARIANTE MIT AUFSTECKKÄFIG

- 1 HSD-Einlegehalter (2) entnehmen und das HSD-Werkzeug mit dem Splint (Spannstift) über das entsprechende Durchschlagsloch im Einlegehalter platzieren.
- 2 Passenden Splintentreiber (6) entnehmen.
- 3 Mit Hammer (3) und Splintentreiber (6) den Splint von oben durch das Durchschlagsloch heraustreiben.
- 4 Käfig von Hand abziehen.
- 5 Alte Schneiden entfernen.
- 6 Mit Pinzette (5) die neuen Schneiden in den Käfig einsetzen. Zum besseren Anhaften bzw. Fixieren der kleinen Schneide(n) das Fett (4) benutzen. Meist reicht das Fetten einer Schneide aus. *Beachten Sie die richtige Positionierung der Schneiden - diese müssen zum Werkzeugkopf ausgerichtet sein.*
- 7 Käfig mit den eingesetzten Schneiden auf das HSD-Werkzeug aufstecken und dabei die Bohrung für den Splint ausrichten.
- 8 HSD-Werkzeug wie unter 1. beschrieben, auf dem HSD-Einlegehalter (2) platzieren, dann den neuen Splint mit dem Hammer (3) eintreiben. Nach dem Eintreiben, Splint mit geeignetem Werkzeug auf die erforderliche Länge kürzen.
Hinweis: Splint ist als Ersatzteil verfügbar.



KEMPF GmbH

Leintelstraße 8
73262 Reichenbach an der Fils

Tel.: +49 (0) 71 53 / 95 49-0
Fax: +49 (0) 71 53 / 95 49-49

E-Mail: team@kempf-tools.de
Web: www.kempf-tools.de

KEMPF
SONDERWERKZEUGE IN PRÄZISION

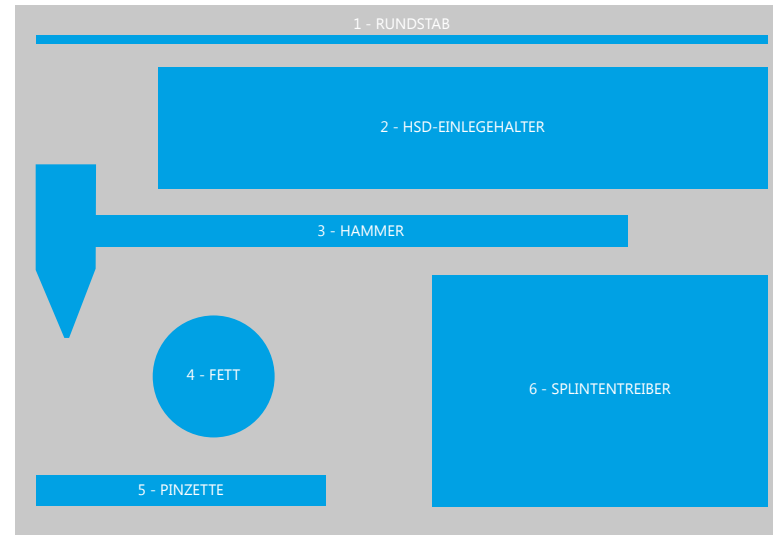


HSD SCHNEIDENWECHSEL-SET
ANLEITUNG

HSD SCHNEIDENWECHSEL-SET verfügbar/Art.-Nr. HSDREPKIT

DAS SET BEINHALTET:

- (1) 1X RUNDSTAB zum Herausschieben des Schneidenlagers
- (2) 1X HSD-EINLEGEHALTER zum Fixieren des Werkzeugs beim Heraustreiben des Splints
- (3) 1X HAMMER zum Heraustreiben und Einsetzen des Splints
- (4) 1X TUBE/DOSE FETT zum Fixieren der Schneiden im Schneidenlager/Käfig
- (5) 1X PINZETTE zum Greifen der kleinen Schneiden und des Splints
- (6) SPLINTENTREIBER in verschiedenen Größen



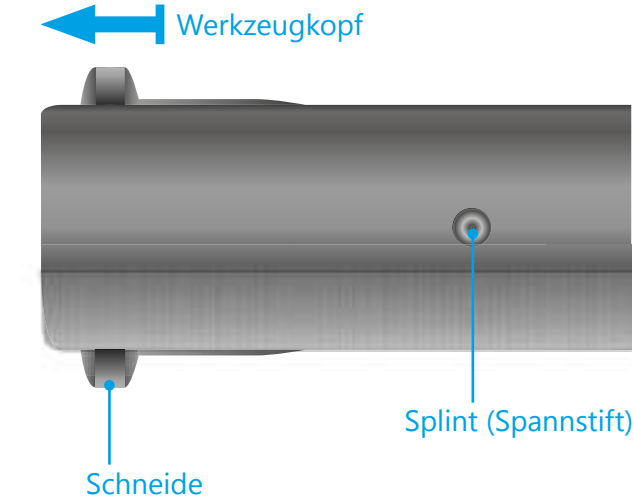
Um die Schneiden an Ihrem HSD-Werkzeug zu wechseln, achten Sie bitte auf die für Sie maßgebliche Vorgehensweise, da die HSD-Werkzeuge in **zwei unterschiedlichen Varianten** aufgeteilt werden.

Variante 1: HSD-Werkzeug mit Einstecklager

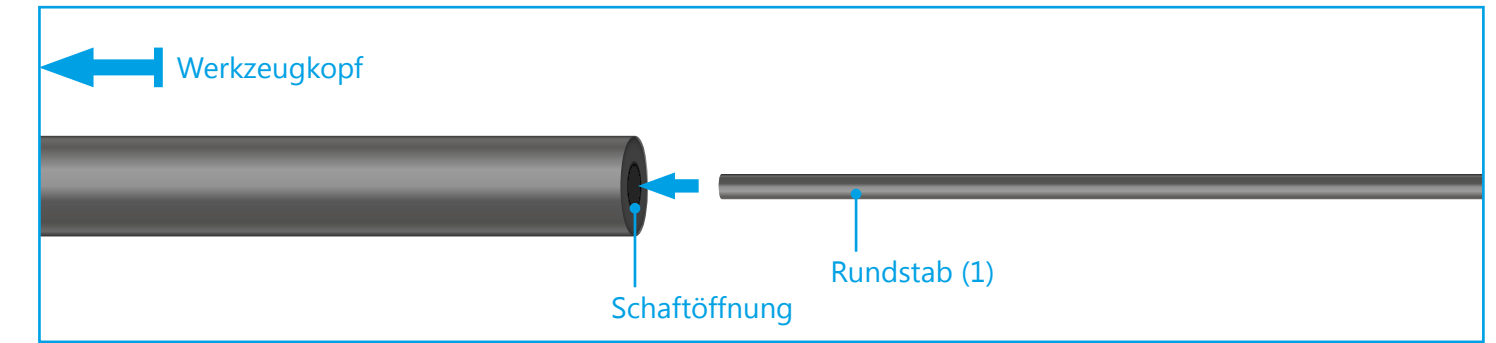
Variante 2: HSD-Werkzeug mit Aufsteckkäfig

WECHSEL DER SCHNEIDEN BEI HSD-WERKZEUG VARIANTE MIT EINSTECKLAGER

1. HSD-Einlegehalter (2) entnehmen und das HSD-Werkzeug mit dem Splint (Spannstift) über das entsprechende Durchschlagsloch im Einlegehalter platzieren.
2. Passenden Splintentreiber (6) entnehmen.
3. Mit Hammer (3) und Splintentreiber (6) den Splint von oben durch das Durchschlagsloch heraustreiben.
4. Schneidenlager mit dem Rundstab (1) durch die Schaftöffnung zum Werkzeugkopf herausdrücken. (Bitte Zusatzbeschreibung rechts beachten)
5. Alte Schneiden entfernen.
6. Mit Pinzette (5) die neuen Schneiden in die Taschen einsetzen. Zum besseren Anhaften bzw. Fixieren der kleinen Schneide(n) das Fett (4) benutzen. Meist reicht das Fett einer Schneide aus. **Beachten Sie die richtige Positionierung der Schneiden - diese müssen zum Werkzeugkopf ausgerichtet sein.**
7. Schneidenlager durch den Werkzeugkopf wieder einschieben. Bohrung für den Splint ausrichten. (Bitte Zusatzbeschreibung rechts beachten)
8. HSD-Werkzeug wie unter 1. beschrieben, auf dem HSD-Einlegehalter (2) platzieren, dann den neuen Splint mit dem Hammer (3) eintreiben. Nach dem Eintreiben, Splint mit geeignetem Werkzeug auf die erforderliche Länge kürzen.
Hinweis: Splint ist als Ersatzteil verfügbar.



HERAUSDRÜCKEN DES SCHNEIDENLAGERS



EINSCHIEBEN DES SCHNEIDENLAGERS

