

SynTool WSP-Schneideinsätze



Vielfalt vereint

Flexibilität durch Synergieeffekte



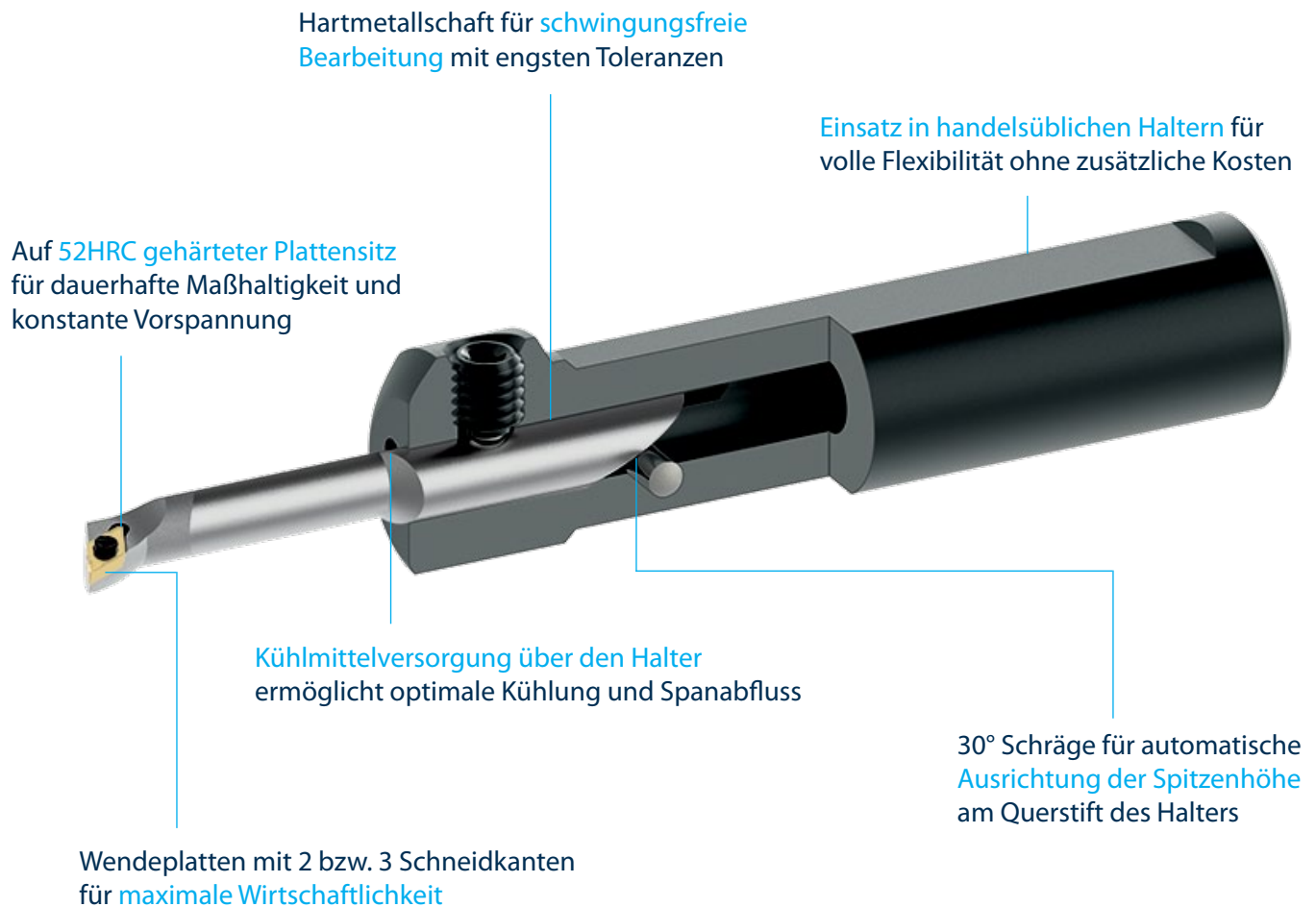
SYNTOOL[®]

Denitool® SynTool

Vielseitige Werkzeuglösungen die höchste Ansprüche an Qualität und Wirtschaftlichkeit erfüllen!

Qualitätsmerkmale

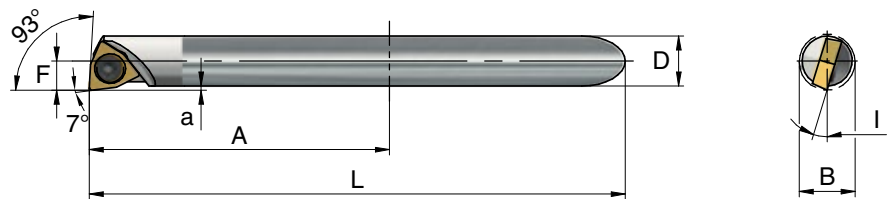
- ▶ **Erhebliches Einsparpotenzial** durch Wendepplatten mit 2 bzw. 3 Schneidkanten
- ▶ Einsatz in handelsüblichen Klemmhaltern wie z.B. Simtek oder Vargus
- ▶ Vielseitiges Wendepplattensortiment ermöglicht optimale Voraussetzungen für eine Vielzahl von Anwendungen (z.B. umlaufende Spanleitstufe für Kopierarbeiten in beide Richtungen oder unbeschichtete Wendepplatten mit 20° Spanwinkel für die Aluminiumzerspannung)
- ▶ Bis zu 20° positiver Spanwinkel für hervorragende Ergebnisse, selbst in schwierig zu zerspanenden Werkstoffen
- ▶ Auf 52HRC vergütete Plattensitze für dauerhafte Maßhaltigkeit und konstante Vorspannung
- ▶ Einfacher und schneller Plattenwechsel sowie hohe Positioniergenauigkeit im Halter



Denitool® SynTool WSP-Einsätze

WSP-Schneideinsätze mit zylindrischem HM-Schaft
für den Einsatz in handelsüblichen Werkzeughaltern!

SynTool 80° ab Ø5,8

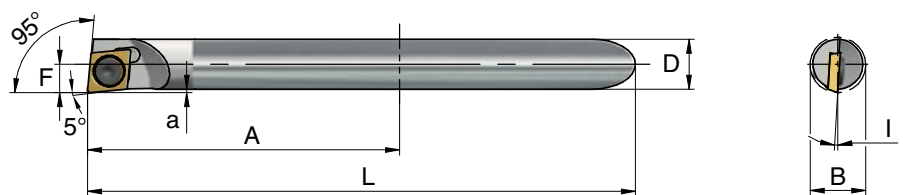


WCGT 02

Artikel-Nr.	Abmessungen in mm							Schraube
	D	L	F	B _{min}	A	a	I	
C0520 SWUCR-02	5	43,6	2,9	5,8	20,0	0,3	17°	T20.037
C0525 SWUCR-02	5	48,6	2,9	5,8	25,0	0,3	17°	T20.037
C0530 SWUCR-02	5	53,6	2,9	5,8	30,0	0,3	17°	T20.037
C0624 SWUCR-02	6	48,4	3,9	7,8	24,0	0,8	12°	T20.037
C0630 SWUCR-02	6	54,4	3,9	7,8	30,0	0,8	12°	T20.037
C0636 SWUCR-02	6	60,4	3,9	7,8	36,0	0,8	12°	T20.037

Anziehmoment
max. 0,6 Nm

SynTool 80° ab Ø4,8



CDGT 04

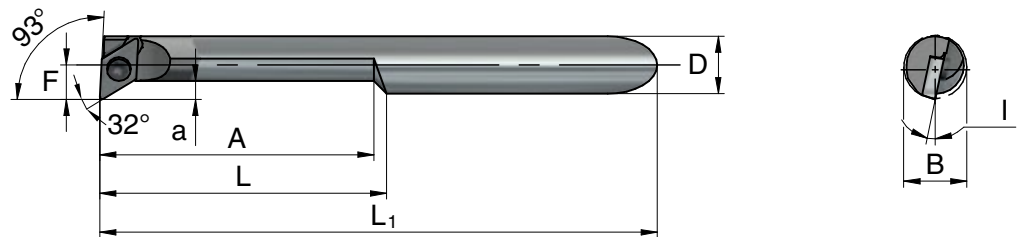
Artikel-Nr.	Abmessungen in mm							Schraube
	D	L	F	B _{min}	A	a	I	
C0416 SCLDR-04	4	33,7	2,5	4,8	16,0	0,45	5,5°	T18.Z30A
C0420 SCLDR-04	4	37,7	2,5	4,8	20,0	0,45	5,5°	T18.Z30A
C0424 SCLDR-04	4	41,7	2,5	4,8	24,0	0,45	5,5°	T18.Z30A
C0521 SCLDR-04	5	44,8	2,9	5,8	21,2	0,30	4,0°	T18.Z30A
C0526 SCLDR-04	5	49,8	2,9	5,8	26,2	0,30	4,0°	T18.Z30A
C0531 SCLDR-04	5	54,8	2,9	5,8	31,2	0,30	4,0°	T18.Z30A
C0625 SCLDR-04	6	50,1	3,4	6,8	25,7	0,30	3,0°	T18.Z30A
C0631 SCLDR-04	6	56,1	3,4	6,8	31,7	0,30	3,0°	T18.Z30A
C0637 SCLDR-04	6	62,1	3,4	6,8	37,7	0,30	3,0°	T18.Z30A

Anziehmoment
max. 0,45 Nm

Denitool® SynTool WSP-Einsätze

WSP-Schneideinsätze mit abgesetztem HM-Schaft
für den Einsatz in handelsüblichen Werkzeughaltern!

SynTool 55° ab Ø5,8

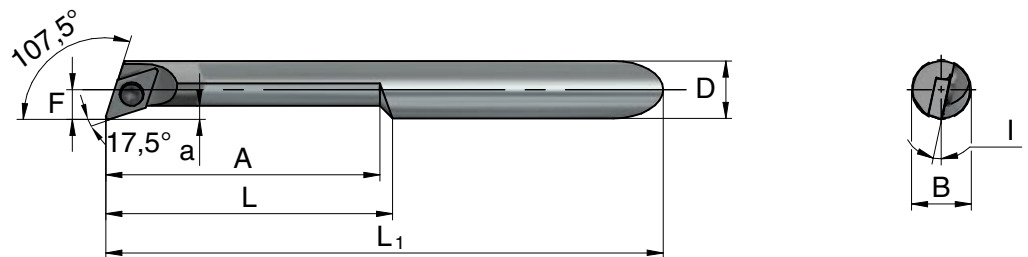


DCGT 04

Artikel-Nr.	Abmessungen in mm								Schraube
	D	L ₁	L	F	B _{min}	A	a	l	
C0520 SDUCR-04	5	43,6	20	2,9	5,8	20,0	0,3	17°	T16.035
C0525 SDUCR-04	5	48,6	25	2,9	5,8	25,0	0,3	17°	T16.035

Anziehmoment
max. 0,3 Nm

SynTool 55° ab Ø5,2



DCGT 04

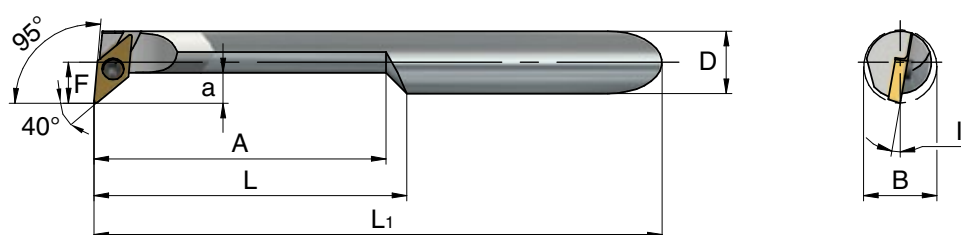
Artikel-Nr.	Abmessungen in mm								Schraube
	D	L ₁	L	F	B _{min}	A	a	l	
C0520 SDQCR-04	5	43,6	20	2,6	5,2	18,9	1,1	12°	T16.035
C0525 SDQCR-04	5	48,6	25	2,6	5,2	23,9	1,1	12°	T16.035

Anziehmoment
max. 0,3 Nm

Denitool® SynTool WSP-Einsätze

WSP-Schneideinsätze mit abgesetztem HM-Schaft
für den Einsatz in handelsüblichen Werkzeughaltern!

SynTool 45° ab Ø7,0

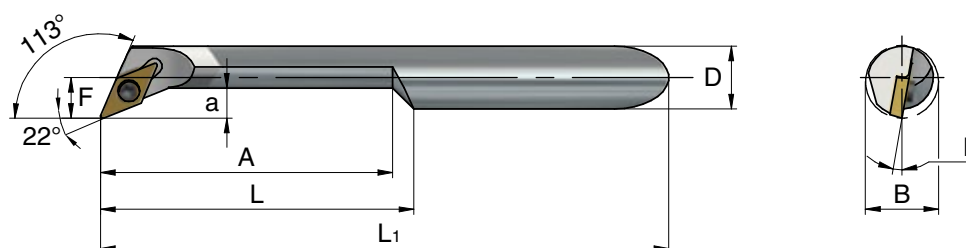


GCGT 04

Artikel-Nr.	Abmessungen in mm								Schraube
	D	L ₁	L	F	B _{min}	A	a	I	
C0624 SGLCR-04	6	48,4	24	3,9	7,0	22,0	2,9	10°	T16.035
C0630 SGLCR-04	6	54,4	30	3,9	7,0	28,0	2,9	10°	T16.035

Anziehmoment
max. 0,3 Nm

SynTool 45° ab Ø7,0



GCGT 04

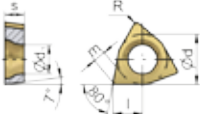

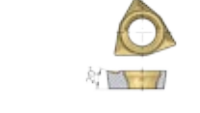
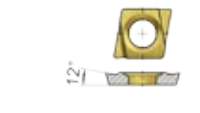

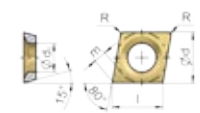
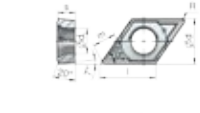

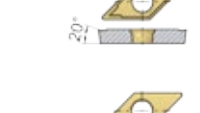

Artikel-Nr.	Abmessungen in mm								Schraube
	D	L ₁	L	F	B _{min}	A	a	I	
C0624 SGXCR-04	6	48,4	24	3,9	7,0	22,0	2,9	10°	T16.035
C0630 SGXCR-04	6	54,4	30	3,9	7,0	28,0	2,9	10°	T16.035

Anziehmoment
max. 0,3 Nm

Denitool® Wendepplatten für SynTool

Wendeschnidplatten für verschiedenste Anforderungen
in gewohnter Schweizer Spitzenqualität!

• ab Lager • auf Anfrage

Artikel-Nr.	Abmessungen in mm						Euro / je												
	l	d ±0,025	s	m ±0,025	r	d ₁	DX2	DX20	DX30	DX32	DX50	DX70	DT55	DT255	DT355				
 WCET 020101 FN-20	2,3	3,97	1,59 ±0,025	1,048	0,1	2,3	•	•	•		•								
WCET 020102 FN-20							•	•	•	•									
WCET 020104 FN-20							•	•	•	•									
 WCGT 020101 EN	2,3	3,97	1,59 ±0,13	1,048	0,1	2,3	•	•	•		•								
WCGT 020102 EN							•	•	•	•					•	•	•		
WCGT 020104 EN							•	•	•	•						•	•	•	
 WCGT 020101 FN-20	2,3	3,97	1,59 ±0,13	1,048	0,1	2,3	•	•	•		•								
WCGT 020102 FN-20							•	•	•	•									
WCGT 020104 FN-20							•	•	•	•									
 CDGT 040100 FL	4,03	3,97	1,0 ±0,025	1,103	0,0	2,2	•	•	•										
CDGT 040101 FL							•	•	•										
CDGT 040102 FL							•	•	•										
CDGT 040104 FL							•	•	•										
 CDGT 040101 FN	4,03	3,97	1,0 ±0,025	1,048	0,1	2,2	•	•	•										
CDGT 040102 FN							•	•	•										
CDGT 040104 FN							•	•	•										
 CDGW 040100 FN	4,03	3,97	1,0 ±0,025	1,103	0,0	2,2	•	•	•										
CDGW 040101 FN							•	•	•										
CDGW 040102 FN							•	•	•										
CDGW 040104 FN							•	•	•										
 DCGT 04T001-20	3,78	3,1	1,2 ±0,05	1,69	0,1	1,7	•			•									
DCGT 04T002-20							•			•									
 GCGT 04T0005 FL	4,384	3,1	1,2 ±0,05	2,42	0,05	1,7	•						•						
GCGT 04T001 FL							•			2,34	0,1						•		
GCGT 04T002 FL							•			2,18	0,2							•	
 GCGT 04T001-20	4,384	3,1	1,2 ±0,05	2,34	0,1	1,7	•						•						
GCGT 04T002-20							•			2,18	0,2							•	
 GCGW 04T001	4,384	3,1	1,2 ±0,05	2,34	0,1	1,7	•						•						
GCGW 04T002							•			2,18	0,2							•	

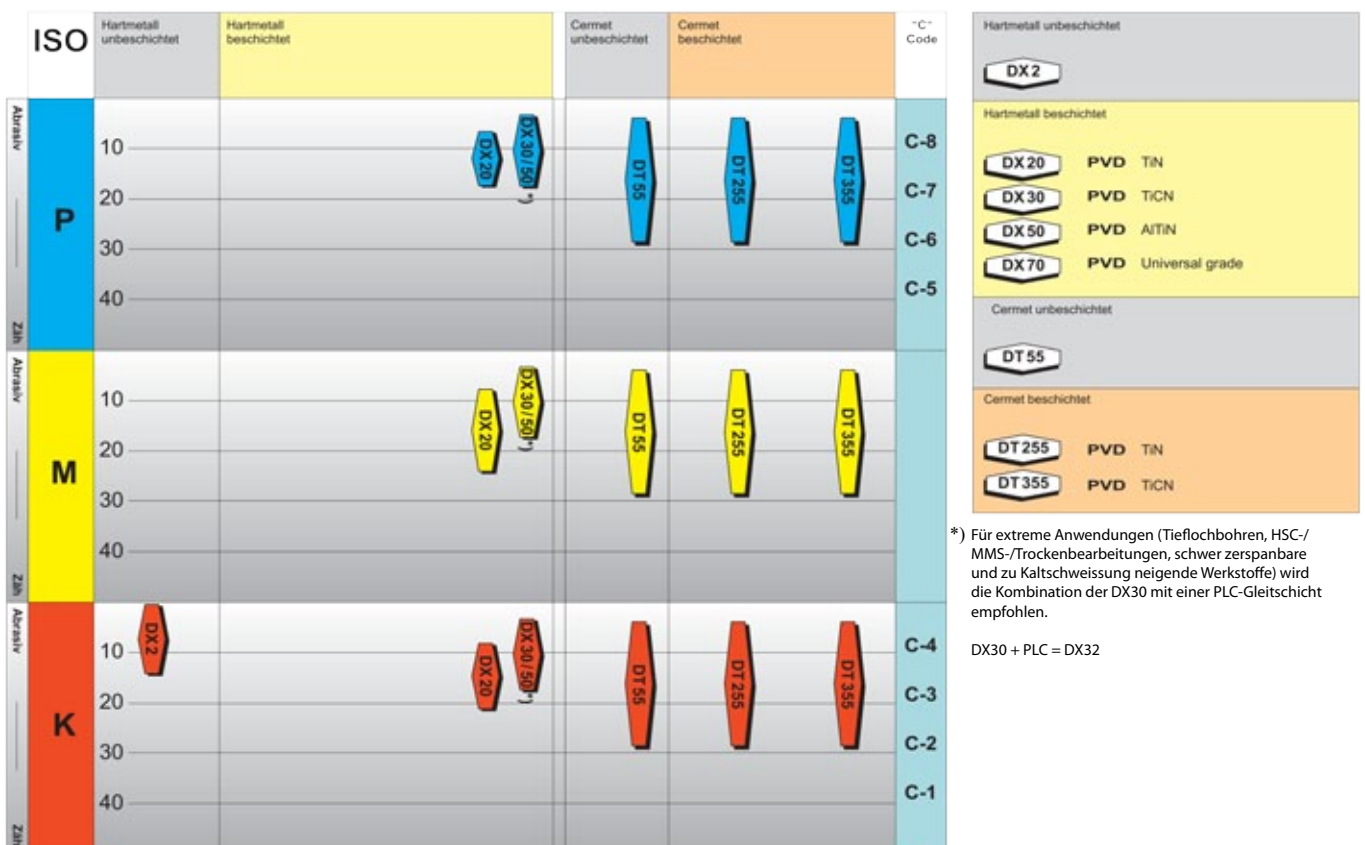
Denitool® WSP-Qualitäten

Optimierte Schneidstoffe und Beschichtungen für höchste Bearbeitungsqualität und maximale Standzeiten!

WSP - Qualitäten

Qualität	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzempfehlung
DX2	Hartmetall	nein	Guss, Kunststoffe und Aluminium
DX20	Hartmetall	ja	Stahl, leicht zerspanbarer rostfreier Stahl sowie Sonderlegierungen
DX30	Hartmetall	ja	Stahl, schwer zerspanbarer rostfreier Stahl sowie Grau- und Sphäroguss
DX32	Hartmetall	ja	Leichtmetall, rostfreier Stahl sowie Bau- und Werkzeugstahl
DX50	Hartmetall	ja	Stahl, schwer zerspanbarer rostfreier Stahl sowie Grau- und Sphäroguss
DX70	Hartmetall	ja	Aluminiumlegierungen, Stahl und Superlegierungen
DT55	Cermet	nein	Stahl und leicht zerspanbarer rostfreier Stahl
DT255	Cermet	ja	Stahl, leicht zerspanbarer rostfreier Stahl und Sonderlegierungen
DT355	Cermet	ja	Stahl, schwer zerspanbarer rostfreier Stahl, Grau- und Sphäroguss

Einsatzdiagramm

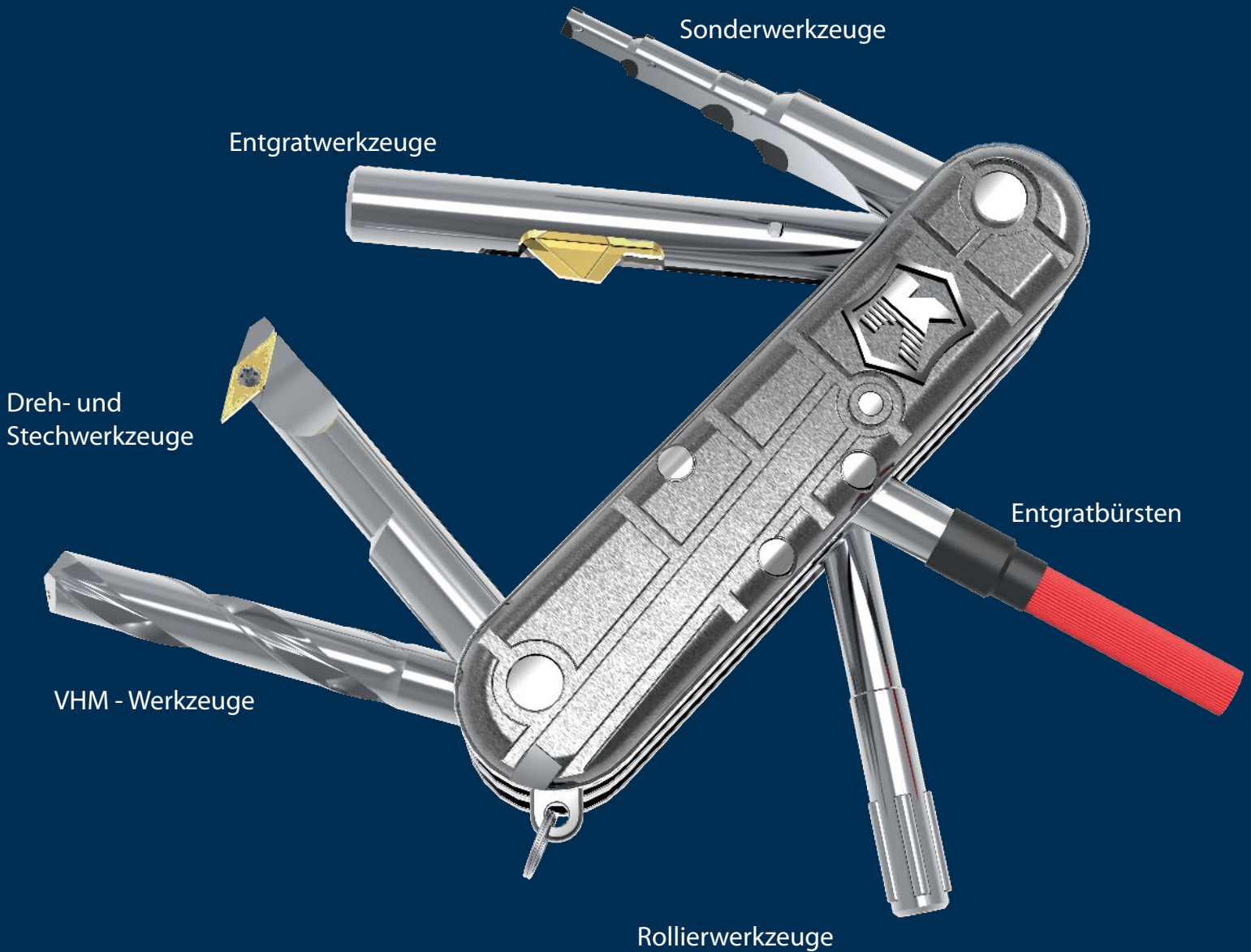


*) Für extreme Anwendungen (Tieflochbohren, HSC-/MMS-/Trockenbearbeitungen, schwer zerspanbare und zu Kaltschweissung neigende Werkstoffe) wird die Kombination der DX30 mit einer PLC-Gleitschicht empfohlen.

DX30 + PLC = DX32

- P** unlegierte Stähle, Stahlguss, legierte Stähle
- M** Inox, rost- und säurebeständige Stähle
- K** Grauguss, legierter Grauguss, Sphäroguss, Temperguss

Produkt- und Kompetenzvielfalt



Vielfalt vereint

Unser Team freut sich auf Sie!

Kempf GmbH
Sonderwerkzeuge in Präzision
Leintelstraße 8
73262 Reichenbach an der Fils

Tel: +49 (0) 71 53 95 49 0
Fax: +49 (0) 71 53 95 49 49
Email: team@kempf-tools.de
Web: www.kempf-tools.de

