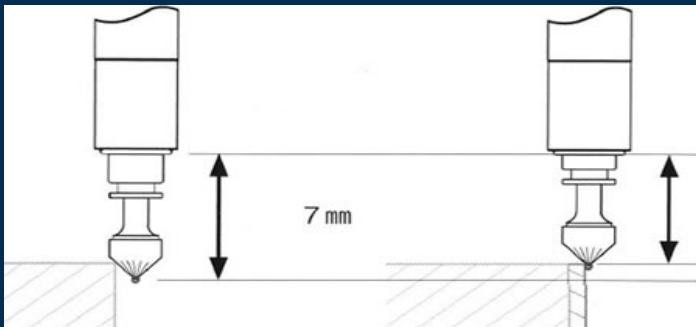


# NeoCut - Pro

Der NeoCut - Pro Fasenfräser eignet sich ideal für eine gleichmäßige Entgratung von Stahl- und Aluminiumguss Bauteilen. Der NeoCut - Pro passt sich der Höhe der Oberfläche an. Das bedeutet, dass die durch den Guss bedingten Höhenunterschiede bis zu 7mm automatisch ausgeglichen werden.



Ein Set Z20 beinhaltet

- > Grundkörper 6A
- > Feder für Aluminiumguss ZS1
- > Feder für Gusseisen ZS2
- > VHM Entgratfräser Z2

## NEOCUT - PRO



**Bearbeitung: Aluminiumguss**

Die Bahn wird 2,5mm seitlich und 4,5mm unterhalb der Kontur programmiert

Drehzahl (S) : 5000 min<sup>-1</sup>  
Vorschub (F) : 5000 mm/min

**Bearbeitung: Stahlguss**

Die Bahn wird 2,5mm seitlich und 4,5mm unterhalb der Kontur programmiert

Drehzahl (S) : 5000 min<sup>-1</sup>  
Vorschub (F) : 3500 mm/min

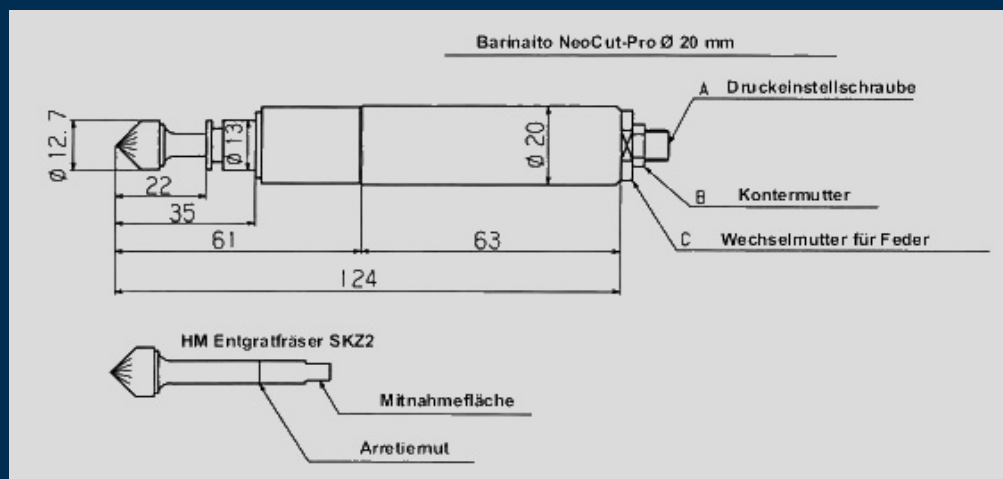
# Anwendung NEOCUT - PRO



Für eine stärkere Entgratung lockern Sie die Kontermutter und ziehen Sie die Druckeinstellschraube fest.

Für eine schwächeren Anpressdruck lockern Sie die Kontermutter und lösen Sie die Druckeinstellschraube. Anschließend Kontermutter anziehen.

Wenn das Werkstück einen großen Grat aufweist, minimieren Sie den Vorschub und wiederholen Sie die Anwendung ggf. mehrmals.



Unser Team freut sich auf Sie!



Kempf GmbH  
Sonderwerkzeuge in Präzision  
Leintelstraße 8  
73262 Reichenbach an der Fils

Tel: +49 (0) 71 53 95 49 0  
Fax: +49 (0) 71 53 95 49 49  
Email: [team@kempf-tools.de](mailto:team@kempf-tools.de)  
Web: [www.kempf-tools.de](http://www.kempf-tools.de)

